

# LOCTITE®

## Užívateľská a riešiteľská príručka



Henkel



Vydanie 6

# Úvod

## Ako vám príručka pomôže pri uskutočnení správnej voľby?

**Užívateľská a riešiteľská príručka bola vytvorená s cieľom dosiahnutia toho, aby váš výber produktu bol rýchly, jednoduchý a správny hne na prvýkrát. Vyberte si najlepší produkt z portfólia firmy Henkel a zvoľte riešenie, ktoré je pre vás to správne.**

Firma Henkel je celosvetovo operujúcim trhov orientovaným špecialistom na značky a technológie, ktorý poskytuje komplexné riešenia z jediného zdroja. Silné a časom overené značky produktov – Loctite®, Teroson, Hysol®, Nordbak® – sú kľúčovými pri zabezpečení súčasného aj budúceho úspechu na trhu.

### **Udržať v chode – Zachovať jednoduchosť – Urobiť rýchlo**

Riešenia firmy Henkel sú určené na pomoc profesionálnom v oblasti údržby ktoréhokoľvek priemyselného odvetvia, aby mohli pracovať rýchlejšie, zvyšovať spoľahlivosť zariadení, skracovať ich prestoje a poruchy.

Táto príručka ponúka jasné, rýchle a účinné riešenia na väčšinu bežných problémov. K dispozícii je niekoľko východiskových bodov:

- časť venovaná riešeniu problémov
- kategórie výrobkov z portfólia firmy Henkel
- zoznam výrobkov s informáciami pre objednanie

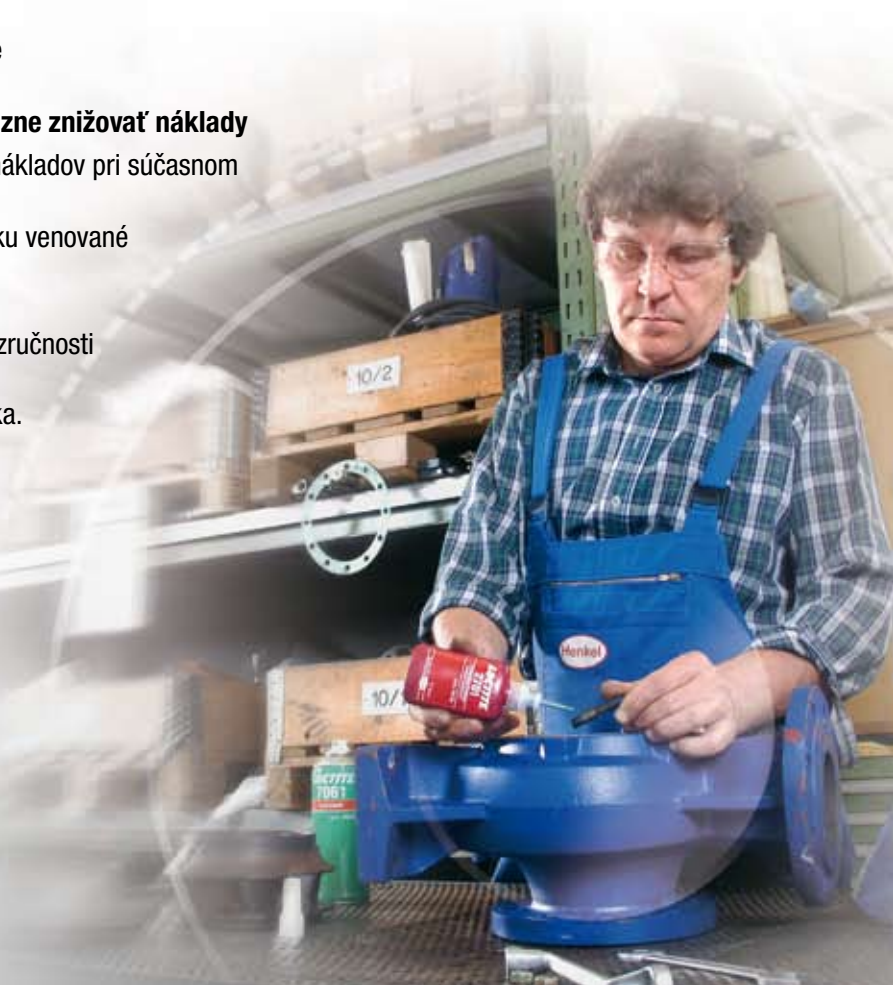
### **Praktické údržbárske semináre pomáhajú výrazne znižovať náklady**

Zistíte viac o skracovaní času údržby a znižovaní nákladov pri súčasnom zvyšovaní spoľahlivosti zariadenia:

Loctite® údržbárske semináre priamo na pracovisku venované údržbe sú prispôbené:

- vašim potrebám,
- tak, aby poskytovali personálu údržby potrebné zručnosti a nástroje,
- znižovali prestoje a náklady na údržbu pracoviska.

Ak chcete získať ďalšie podrobnosti o produktoch a službách, navštívte našu internetovú stránku **www.henkel.sk** alebo sa skontaktujte so svojim miestnym špecialistom technickej podpory firmy Henkel.



- 4 **Návod na riešenie problémov**
- 10 **Zaisťovanie závitových spojov**
- 12 **Utesňovanie potrubí a závitov**
- 14 **Plošné tesnenia**
- 16 **Upevňovanie valcových súčiastok**
- 18 **Sekundové lepidlá**
- 20 **Lepenie konštrukčných dielcov**
- 22 **Pružné utesňovanie a lepenie – silikón**
- 24 **Pružné utesňovanie a lepenie – MS polymér**
- 26 **Tmely s kovovou výplňou**
- 28 **Produkty odolné voči opotrebeniu**
- 30 **Čistenie**
- 32 **Príprava povrchov**
- 34 **Mazanie – suchý film a oleje / mazivá / prípravky proti zadieraniu**
- 40 **Povrchová úprava a prevencia proti korózii**
- 41 **Havarijné opravy**
- 42 **Príslušenstvo**
- 45 **Údržbársky seminár**
- 46 **Čerpadlá a centrifúgy / Prevodovky a hriadele**
- 50 **Informácie potrebné k objednávke/ Index**

# Aký problém treba riešiť?



## Matice, skrutky, kolíky, závitové dielce

- Uvoľňovanie matic, skrutiek a iných závitových dielcov
- Ochrana proti korózii a zadretiu závitových dielcov

Strana

**10**



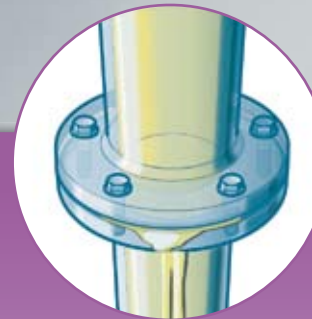
## Kvapalnú a plynové potrubné systémy

- Netesnosti hydraulických, vzduchových, chladiacich, olejových alebo iných závitových tvaroviek
- Blokovania spôsobené odpadom z tradičných páskových a konopno-pastových materiálov
- Zaistenie a utesnenie ventilov, meradiel, kohútov a tvaroviek v určenej polohe bez netesností

Pozri tiež Produkty pre havarijnú opravu na strane 41

Strana

**12**



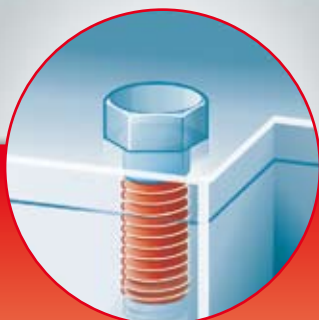
## Netesné prírubové spoje

- Netesné zoskrutkované príruby
- Korózia trením a/alebo únava materiálu spojovacích skrutiek
- Uvoľnenie skrutiek pri deformácii tesnení
- Zabránenie pohybu medzi prírubami

Strana

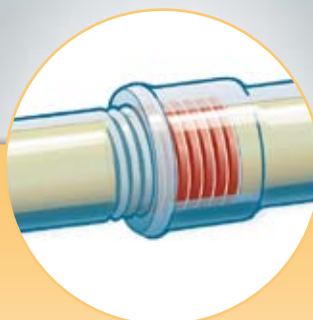
**14**

## Naše riešenie



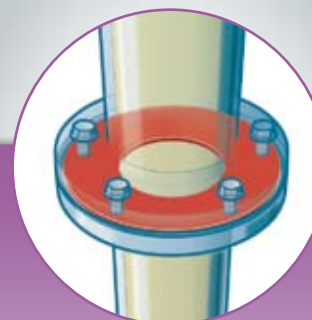
**Zaist'ovanie závitových spojov**

## Naše riešenie



**Utesňovanie potrubí a závitov**

## Naše riešenie



**Plošné tesnenia**

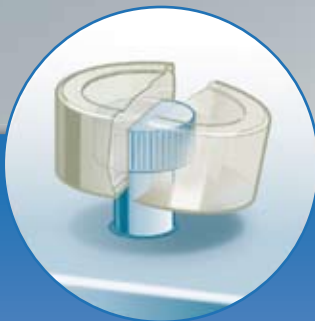


## Dielce valcovitého tvaru

- Uvoľnené ložiská, puzdra, hriadele alebo iné valcovité diely, ktoré časom nadobudli oválny tvar
- Zabránenie opätovnému výskytu korózie trením a opotrebovaniu v koaxiálnych montážnych spojoch
- Potreba zvýšiť pevnosť
- Zjednodušenie procesu montáže

Strana

16

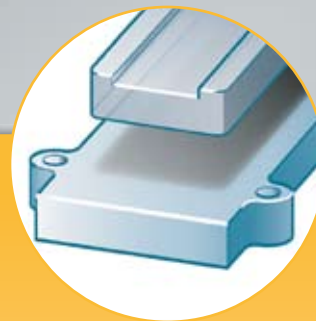


## Spájanie malých súčiastok

- Rýchle spájanie rôznych materiálov
- Dočasné spájanie materiálov počas polohovania alebo opravy
- Opätovné použitie zlomených súčiastok
- Potreba zrýchlenia produkcie

Strana

18



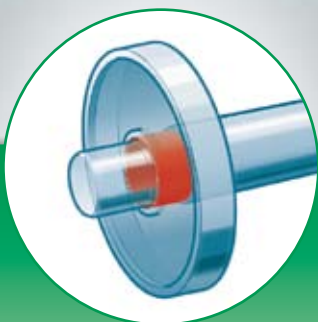
## Spájanie veľkých/ konštrukčných dielcov

- Silné trvácne spoje medzi rozdielnymi materiálmi
- Nahradenie zvaru / nitovania – nekoróznym spojom s redukovaným napätím

Strana

20

## Naše riešenie



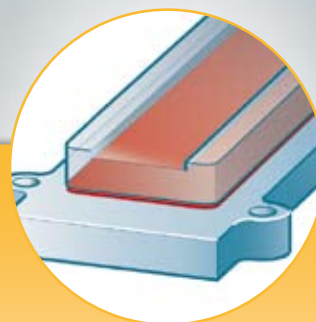
**Upevňovanie valcových súčiastok**

## Naše riešenie



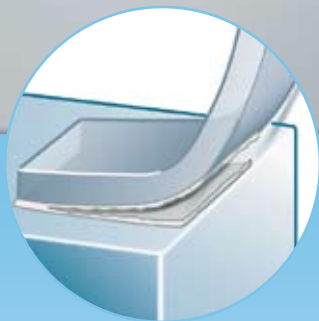
**Sekundové lepidlá**

## Naše riešenie



**Konštrukčné lepenie**

## Aký problém treba riešiť?



### Pružné spájanie dielcov

- Spoj odolný voči rázom a vibráciám
- Trvalo pružné spájanie rôznych materiálov
- Spoje majú veľké špáry alebo podliehajú vysokým teplotám

Strana

22

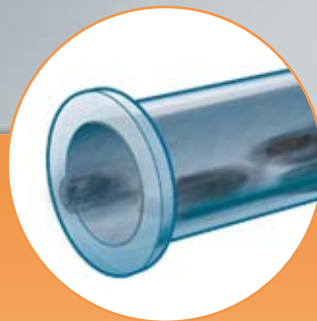


### Opatrebované a poškodené diely

- Opatovné zloženie, oprava kovových častí a montážnych spojov
- Výroba odliatkov, foriem alebo upínacích prípravkov

Strana

26



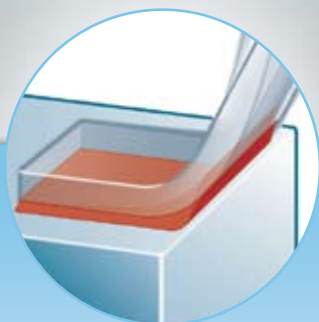
### Opotrebovanie

- Oprava alebo zabránenie erózií, klznej abrázii a korózii v zariadeniach, ako sú telesá čerpadiel, sklzy, cyklóny, atď.
- Ochrana pred kavitáciou

Strana

28

### Naše riešenie



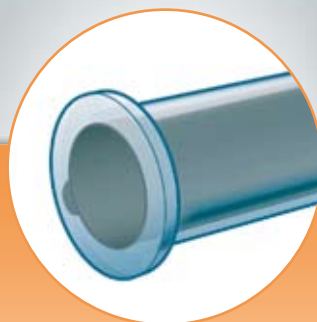
**Pružné utesňovanie a lepenie**

### Naše riešenie



**Tmely s kovovou výplňou**

### Naše riešenie



**Produkty odolné voči opotrebeniu**



## Čistenie súčastí a rúk

- Čistenie súčastí pred použitím lepidla/tesniacich hmôt
- Potreba odstrániť vytvrdené živice, lepidlá/tesniace hmoty, staré tesnenia a iné tmely bez poškodenia povrchu
- Čistenie elektrických kontaktov
- Čistenie rúk, odstraňovanie atramentu, farby, živice a hrubých nečistôt – s vodou alebo bez nej

Strana

30

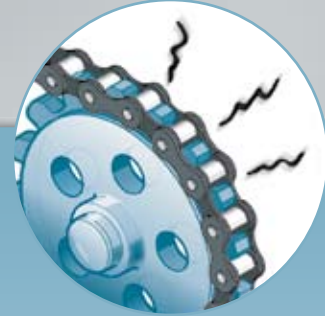


## Pomalé lepenie/ slabá príľnavosť

- Pomalé lepidlo/ tesniaca hmota sa vytvrdzujú iba na olejových, kontaminovaných, inertných alebo pasivovaných súčastiach
- Práca v studenom prostredí
- Slabá príľnavosť k substrátu

Strana

32



## Mazanie

- Potreba odstránenia opotrebovania alebo poškodenia následkom trenia
- Odolávanie vysokým teplotám a ťažkým prevádzkovým podmienkam

Pozri tiež Produkty pre havarijné opravy na strane 41

Strana

34

## Naše riešenie



Čistenie

## Naše riešenie



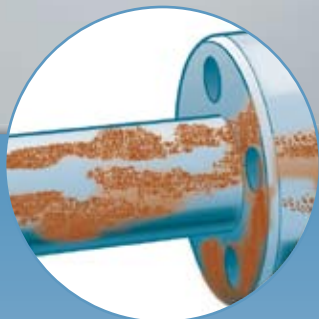
Príprava povrchov

## Naše riešenie



Mazanie

## Aký problém treba riešiť?



### Korodujúce dielce

- Zabránenie korózii po zmontovaní alebo počas skladovania
- Ochrana pred elektrochemickými účinkami
- Ochrana zvarov pri vysokých teplotách

Strana

40



### Havarijné opravy

- Vypĺňanie nadmerne veľkých otvorov, vyhladzovanie drsných zvarov, oprava nekonštrukčných porúch
- Vytvorenie nového O-krúžku – na mieste
- Havarijné upchanie a utesnenie prasknutých alebo netesných potrubí

Strana

41



### Dávkovanie lepidiel a tesniacich hmôt

- Aplikácia hustých alebo riedkych produktov jednoducho, čisto, presne a bez odpadu
- Manuálne alebo poloautomatické možnosti

Strana

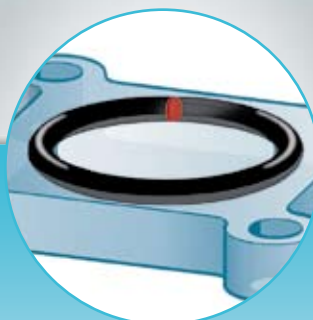
42

### Naše riešenie



Ošetrovanie povrchov a zabráňovanie korózii

### Naše riešenie



Produkty pre havarijné opravy

### Naše riešenie



Príslušenstvo



## Overené postupy

- Redukcia množstva bežných údržbárskych úloh a nepotrebných opráv
- Skrátenie štandardného a predĺženého času opravy
- Zlepšenie bezpečnosti eliminovaním rizík osobného poranenia
- Redukcia nákladov na likvidáciu, dobu upratovania a spotrebu materiálov

Strana

45



## Čerpadlá a centrifúgy Prevodovky a hriadele

- Zabránenie nákladným haváriám
- Zvýšenie spoľahlivosti a výkonu
- Vytvorenie ľubovoľných veľkostí alebo tvarov tesnení
- Zabránenie treniu a korózii

Strana

46



## Certifikácia výrobkov

Pri technológii lepidiel a výrobkov priemyslu vo všeobecnosti hrá ich certifikácia dôležitú úlohu. V rámci Európy je prítomná široká paleta certifikátov. Najdôležitejšími sú:

- Pitná voda WRC (Veľká Británia)  
KTW (Nemecko)
- Certifikácia pre plyn EN 751  
DVGW (Nemecko)
- Certifikácia NSF (potraviný, voda atď.)

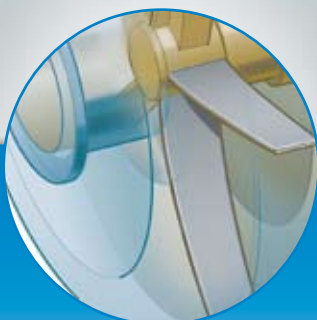
Pre ďalšie podrobnosti o certifikátoch prosím kontaktujte miestnu podporu firmy Henkel.

## Naše riešenie



Údržbársky  
seminár

## Naše riešenie



Opravné programy

## Index

Strana

50

Informácie potrebné  
k objednávke

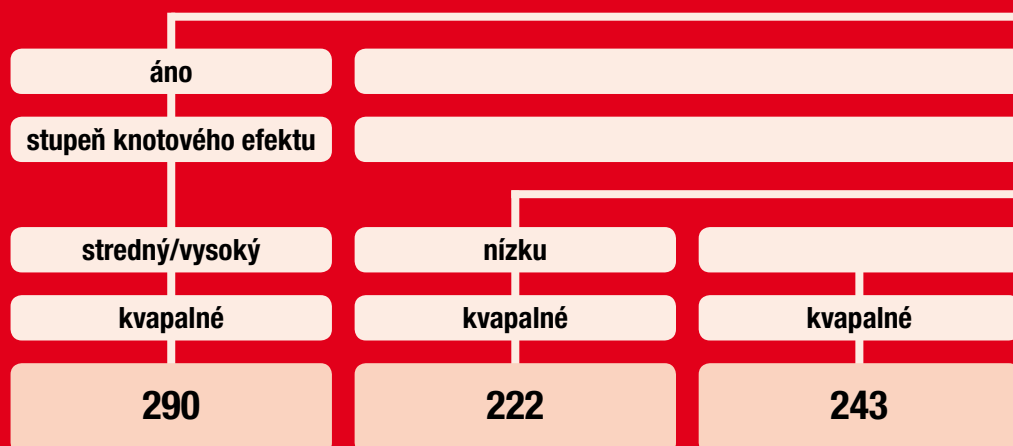
# Zaist'ovanie závitových spojov

- Jednozložkový produkt
- Čistá a jednoduchá aplikácia
- Odolávanie vibráciám
- Zaistenie a utesnenie všetkých závitov
- Zníženie nákladov na skladovanie

## Praktické tipy:

- Pred aplikáciou produktu povrchy odmastíte, očistíte a osušíte – pomocou Loctite® 7063 (pozri **Čistenie** na strane 30/31)
- Ak sa produkt aplikuje pod 5 °C, odporúča sa predpríprava povrchu pomocou Loctite® 7649 (pozri **Príprava povrchov** na strane 32/33)
- Pri plastových dielcoch pozri **Sekundové lepidlá** na strane 18/19

## Sú už kovové dielce zmontované?



## Riešenie

Veľkosť závitov	až po M 6	až po M 36	až po M 36
Funkčná pevnosť <sup>1</sup>	3 hodiny	6 hodín	2 hodiny
Krútiaci moment -závit M10	10 Nm	6 Nm	20 Nm
Prevádzková teplota	-55 °C až +150 °C	-55 °C až +150 °C	-55 °C až +150 °C
Veľkosti balenia	50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml
Dávkovacie zariadenie <sup>2</sup>	97001/98414	97001/98414	97001/98414

<sup>1</sup> Typická hodnota pri 22 °C

<sup>2</sup> Podrobnejšie informácie pozri na stranách 42/43



### Loctite® 290

- Ideálne na zaist'ovanie predmontážnych spojov, ako sú skrutky na meracích prístrojoch, elektrických konektoroch a nastavovacie skrutky



### Loctite® 222

- Odporúča sa na zaist'ovanie závitových spojov s nízkou požadovanou pevnosťou, ako sú adjustačné skrutky, skrutky so zápusťnou hlavou a nastavovacie skrutky
- Hodí sa na kovy s nízkou pevnosťou, ktoré by sa mohli zlomiť počas demontáže, napr. hliník alebo mosadz

P1 NSF reg. č.: 123002



### Loctite® 243

- Účinné na všetky druhy kovových závitových spojov
- Zabraňuje uvoľneniu na vibrujúcich dielcoch, napr. čerpadlách, motorových montážnych skrutkách, prevodovkách alebo lísoch
- Umožňuje demontáž ručným náradím
- Vhodné na dielce znečistené olejom

P1 NSF reg. č.: 123000



nie

Akú pevnosť požadujete?

strednú

vysokú

polotuhé

kvapalné

kvapalné

polotuhé

**248**

**2701**  
(vylepšené 270)

**278**

**268**

až po M 50

až po M 20

až po M 36

až po M 50

6 hodín

6 hodín

3 hodiny

24 hodín

19 Nm

38 Nm

30 Nm

25 Nm

-55 °C až +150 °C

-55 °C až +150 °C

-55 °C až +200 °C

-55 °C až +150 °C

9g, 19g tyčinka

5 ml, 250 ml

50 ml, 250 ml

19g tyčinka

-

97001/98414

97001/98414

-



### Loctite® 248

- Pohodlné na použitie
- Nekvapká, nerozteká sa
- Vynikajúce na miesta s ťažkým prístupom – nad alebo pod úrovňou hlavy, alebo na pripevných dielcoch
- Hodí sa na všetky druhy kovových závitových spojov
- Umožňuje demontáž ručným náradím

Certifikované pre NSF/ANSI, Norma 61

### Loctite® 2701 (vylepšené Loctite® 270)

- Vhodné na všetky závitové spoje, vrátane nehrdzavejúcej ocele, ako aj na tie s ochranným povlakom, napr. zinkovým
- Ideálne na permanentné poistné kolíky na bloku motora a telesách čerpadiel
- Používa sa, ak sa nevyžaduje častá demontáž na účely údržby

Loctite® 270: P1 NSF reg.

č.: 123006

Loctite® 2701: schválenie DVGW (EN 751-1): NG-5146AR0617

### Loctite® 278

- Vhodné na dielce znečistené olejom
- Teplotná odolnosť
- Používa sa, ak sa nevyžaduje častá demontáž na účely údržby

### Loctite® 268

- Pohodlné na použitie
- Nekvapká, nerozteká sa
- Vynikajúce na miesta s ťažkým prístupom – nad alebo pod úrovňou hlavy, naspodku alebo na pripevných dielcoch
- Hodí sa pre všetky druhy kovových závitových spojov
- Používa sa, ak sa nevyžaduje častá demontáž na účely údržby, napr. závesné svorníky, držiaky, skrutky veka a kolíky

# Utesňovanie potrubí a závitov

- Jednozložkový produkt
- Nahrádza všetky pásky, konope a pasty
- Nemení svoj objem, nezmršťuje sa ani neblokuje systémy
- Umožňuje demontáž

## Praktické tipy:

- Pred aplikáciou produktu povrchy odmastíte, očistíte a osušíte – použite Loctite® 7063 (pozri Čistenie na strane 30/31)
- Ak sa má anaeróbna tesniaca hmota (Loctite® 542, 561, 572, 577 alebo 586) aplikovať pri teplote nižšej ako 5° C, odporúča sa ošetrovanie povrchu pomocou Loctite® 7649 (pozri Príprava povrchov na strane 32/33)

## Sú dané dielce kovové alebo plastové?

kovové, plastové alebo kombinácia oboch

Potrebuje vykonať po montáži ešte ďalšie polohovanie?

áno

nie

jemné

tesniaca niť

gél

kvapalné

55

5331

542

## Riešenie

Materiály tesnených spojov	kov, plast alebo oboje	kov, plast alebo oboje	kov
Maximálna veľkosť závitú	testované až po 4"	3"	3/4"
Odolnosť pri demontáži	nízka	nízka	stredná
Okamžité nízkotlakové utesnenie	áno (plný tlak)	áno	nie
Prevádzková teplota	-50 °C až +130 °C	-50 °C až +150 °C	-55 °C až +150 °C
Veľkosti balenia	50 m, 150 m	100 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml
Dávkovacie zariadenie <sup>1</sup>	-	-	97001/98414

<sup>1</sup> Podrobnejšie informácie pozri na stranách 42/43



### Loctite® 55

- Bez vytvrdzovania, okamžité, úplné tlakové utesnenie

**Na zozname WRC pre styk s pitnou vodou do 85 °C**

**Sp ňa certifikáciu BS 6920 KTW pre studenú a horúcu vodu**

**Certifikát DVGW (č. DV-5142AU 0166) pre plyn a vodu**

**Testované v súlade s EN 751-2 Class Arp a DIN 30660**

**Certifikované podľa ANSI/NSF Norma 61**



### Loctite® 5331

- Ideálne použitie na závitových plastových alebo plastových/kovových tvarovkách prenášajúcich horúcu alebo studenú vodu, napr. priemyselné a poľnohospodárske plastové vodné potrubné systémy alebo odvodňovacie systémy

**Certifikát WRC pre styk s pitnou vodou do 85 °C**

**Sp ňa certifikáciu BS 6920 DVGW (č. NG-5146AR0618) pre plyn a vodu**

**Testované v súlade s EN 751-1 P1 NSF reg. č.: 123620**



### Loctite® 542

- Ideálne na jemné závitú používané pri hydraulických, pneumatických tvarovkách a tvarovkách na všeobecné účely

**Certifikát DVGW (EN 751-1): NG-5146AR0855**



## kovové

### Sú závitý jemné alebo hrubé?

stredné

hrubé

gél

gél

gél

polotuhé

**586**

**577**

**572**

**561**

kov

kov

kov

kov

2"

3"

3"

3"

vysoká

stredná

stredná

nízka

nie

áno

áno

áno

-55 °C až +150 °C

-55 °C až +150 °C

-55 °C až +150 °C

-55 °C až +150 °C

50 ml

50 ml, 250 ml

50 ml, 250 ml

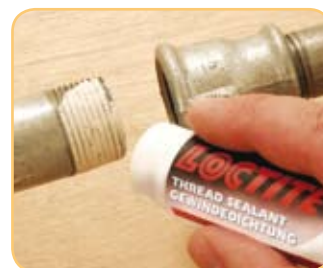
19 g tyčinka

-

97002

97002

-



#### Loctite® 586

- Pomalé vytvrdzovanie, tesniaci materiál s vysokou pevnosťou
- Vhodné špeciálne na medené a mosadzné závitý

#### Loctite® 577

- Tesniaci materiál na všeobecné účely pre všetky hrubé kovové závitý
- Vhodné na rýchle aplikácie pri nízkych teplotách, napr. údržbe vonkajších zariadení

P1 NSF reg. č.: 123001

Certifikát DVGW (EN 751-1):  
NG-5146AR0621

Certifikát WRC (BS 6920):  
0302507

#### Loctite® 572

- Vhodné na hrubé kovové závitý
- Ideálne tam, kde sa vyžaduje pomalé vytvrdzovanie pre prispôsobenie a zarovnanie tvaroviek

#### Loctite® 561

- Pohodlné používanie, vhodné aplikovať pri prevádzkovom tlaku do 6 Barov
- Nekvapká, nerozteká sa
- Ideálne na všetky hrubé kovové závitý tam, kde sa vyžaduje demontáž
- Použiteľné v rozličných odvetviach, napr. chemické spracovanie, čistenie odpadových vôd a automobilový priemysel

Certifikované pre NSF/ANSI,  
Norma 61

# Plošné tesnenia

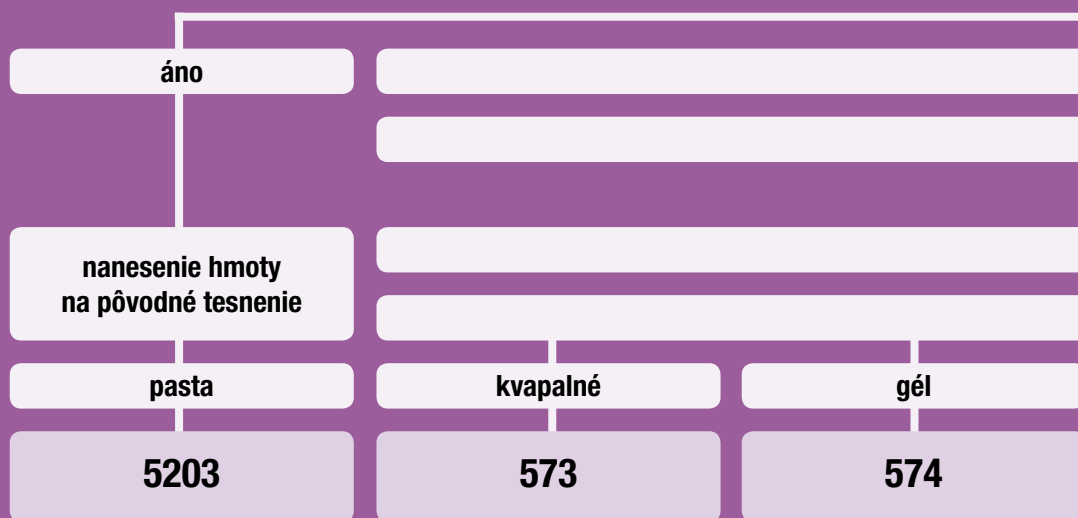
- Jednozložkový produkt
- Vyplní všetky dutiny –redukuje potrebu veľmi jemného opracovania spájaných povrchov
- Vynikajúce okamžité utesnenie
- Bez potreby vyrovnávacích podložiek – bez potreby dotiahnutia
- Úplné vytvrdenie - odoláva vysokému tlaku
- Umožňuje demontáž

## Praktické tipy:

- Odstráňte zvyšky starých tesnení pomocou odstraňovača tesnení Loctite® 7200
- Pred aplikáciou produktu povrchy odmastíte, očistíte a osušte – použite Loctite® 7063 (pozri Čistenie na strane 30/31)
- Ak sa má anaeróbna tesniaca hmota aplikovať pri teplote nižšej ako 5° C, odporúča sa ošetrovanie povrchu pomocou Loctite® 7649 (pozri Príprava povrchov na strane 32/33)

## Riešenie

## Má sa pôvodné tesnenie používať ako vyrovnávacia podložka?



Druh príruby	pevná	pevná	pevná
Metóda vytvrdenia	anaeróbne	anaeróbne	anaeróbne
Odolnosť voči oleju	vynikajúca	veľmi dobrá	vynikajúca
Odolnosť voči vode/glykolu	stredná	veľmi dobrá	vynikajúca
Prevádzková teplota	-55 °C až +150 °C	-55 °C až +150 °C	-55 °C až +150 °C
Veľkosti balenia	300 ml kartuša	50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml
Dávkovacie zariadenie <sup>1</sup>	97040, 97002	-	97002

<sup>1</sup> Podrobnejšie informácie pozri na stranách 42/43



Loctite® 5203

- Umožňuje jednoduchú demontáž spojov typu kov na kov
- Ideálne na náter starých tesnení, ktoré majú byť znovu použité na zlepšenie ich tesniacich schopností



Loctite® 573

- Ideálne na všetky druhy pevných prírub zo železa, ocele a hliníka, napr. kompresorové a motorové telesá
- Neodporúča sa použitie v systémoch s čistým kyslíkom.



Loctite® 574

- Odporúča sa používať na všetky typy pevných železných, ocelových a hliníkových prírub



nie

Akú medzeru má tesniaci materiál vyplniť?

do 0,25 mm

väčšiu ako 0,25 mm

kovy

plastové alebo kombinované plastové/kovové dielce

pasta

pasta

pasta

pasta

pasta

518

510

5910

5699

5970

pevná	pevná	pružná	pružná	pružná
anaeróbne	anaeróbne	vlhkosťou	vlhkosťou	vlhkosťou
vynikajúca	vynikajúca	vynikajúca	dobrá	vynikajúca
vynikajúca	vynikajúca	stredná	vynikajúca	dobrá
-55 °C až +150 °C	-55 °C až +200 °C	-60 °C až +200 °C	-60 °C až + 200 °C	-60 °C až + 200 °C
25 ml injekčný aplikátor, 50 ml, 300 ml kartuša	50 ml, 250 ml	300 ml kartuša	80 ml kartuša, 300 ml kartuša	300 ml kartuša
97040, 97002	97040, 97002	97040, 97002	97040, 97002	97040, 97002



Loctite® 518

- Ideálne na použitie na pevných prírubách z kovu, ocele a hliníka

P1 NSF reg. č.: 123758



Loctite® 510

- Ideálne na použitie v prípade pevných prírub, kde je nutná prítomnosť vysokej teploty a chemickej odolnosti

P1 NSF reg. č.: 123007



Loctite® 5910

- Náhrada za tesnenia vyseknuté z korku alebo papiera na príruby a kryty lisované z plechu
- Ideálne na použitie tam, kde dochádza k vysokým vibráciám a ohýbaniu
- Možno ho používať pri kombinácii plastových a lakovaných dielov
- Nelepivý povrch - 20 min.



Loctite® 5699

- Ideálne na tesnenie všetkých druhov prírub, vrátane lisovaného plechu tam, kde sa vyžaduje odolnosť voči vode a glykolu
- Nelepivý povrch na dotyk po 10 min.

P1 NSF reg. č.: 122998



Loctite® 5970

- Náhrada za tesnenia vyseknuté z korku alebo papiera na príruby a kryty vyrazené z plechu
- Ideálne na použitie tam, kde dochádza k vysokým vibráciám a ohýbaniu
- Možno ho používať pri kombinácii plastových a lakovaných dielov
- Nelepivý povrch - 25 min.

# Upevňovanie valcových súčiastok

- Jednozložkový produkt
- Vyp ňa všetky špáry – 100 % kontakt
- Zabraňuje korózii
- Rovnomerné rozloženie napätia naprieč spojom
- Vhodné pre vysoké zaťaženia
- Odstraňuje trenie

## Praktické tipy:

- Pred aplikáciou produktu povrchy odmastíte, očistíte a osušíte – použite Loctite® 7063 (pozri Čistenie na strane 30/31)
- Ak sa má produkt aplikovať pri teplote nižšej ako 5° C, odporúča sa ošetrovanie povrchu pomocou Loctite® 7649 (pozri Príprava povrchov na strane 32/33)
- Používajte v spojení s existujúcimi konštrukciami spojov na zvýšenie ich pevnosti

## Je montážny spoj veľmi voľný alebo sú jeho plochy opotrebené?

áno

vyžaduje sa demontáž

gél

kvapalné

**660**

(s aktivátorom 7649)

**641**

## Riešenie

Priemerová vôľa - medzera	až do 0,5 mm	až do 0,1 mm
Požadovaná pevnosť	vysoká	stredná
Manipulačná pevnosť <sup>1</sup>	20 min.	30 min.
Prevádzková teplota	-55 °C až +150 °C	-55 °C až +150 °C
Veľkosti balenia	50 ml	50 ml
Dávkovacie zariadenie <sup>2</sup>	–	97001/98414

<sup>1</sup> Pri izbovej teplote na oceľových spojoch.

<sup>2</sup> Podrobnejšie informácie pozri na stranách 42/43

\* Po vytvrdení teplom pri 180 °C po dobu 30 min.



**Loctite® 660**  
(s aktivátorom Loctite® 7649)

- Ideálne na opravu opotrebovaných koaxiálne montovaných dielov bez ďalšieho opracovania
- Umožňuje opätovné použitie opotrebovaných ložiskových domcov, klinov, drážok, kuželových kolíkov
- Vhodné na upevnenie vyrovnávacích podložiek

P1 NSF reg. č.: 123704



**Loctite® 641**

- Odporúča sa na diely, ktoré budú pri opravách čiastočne demontované, napríklad na zistenie polohy dielov na hriadeľoch a v ložiskových telesách



nie

nevyžaduje sa demontáž

Aká prevádzková teplota sa vyžaduje?

do 230 °C

do 175 °C

do 150 °C

priemerová vôľa 0,25 mm

priemerová vôľa 0,1 mm

kvapalné

kvapalné

kvapalné

kvapalné

**620**

**648**

**638**

**603**

(vylepšené 601)

až do 0,2 mm

až do 0,15 mm

až do 0,25 mm

do 0,1 mm

vysoká

vysoká

vysoká

vysoká

60 min.

5 min.

8 min.

8 min.

-55 °C až +230 °C

-55 °C až +175 °C

-55 °C až +150 °C

-55 °C až +150 °C

50 ml, 250 ml

5 ml, 50 ml, 250 ml

10 ml, 50 ml, 250 ml

10 ml, 50 ml, 250 ml

97001/98414

97001/98414

97001/98414

97001/98414



### Loctite® 620

- Odolnosť voči vysokej teplote
- Ideálne na upevnenie kolíkov v chladičových zostavách, manžetách do telies čerpadiel a ložísk v automobilových prevodovkách

Certifikát DVGW (EN 751-1):  
NG-5146AR0622

### Loctite® 648

- Zvýšená odolnosť voči teplote
- Odporúča sa na diely s malými vôľami alebo s presahom, napríklad na upevnenie puzdiel, ložísk, tesnení, vetrákov, ložiskových výsteliek, vložiek a pod.

Certifikát WRC (BS 6920):  
0311505

### Loctite® 638

- Poskytuje veľmi dobrú odolnosť voči dynamickým, axiálnym a radiálnym zaťaženiam
- Ideálne na hriadele, ozubené kolesá, bubny a podobné valcovité časti

P1 NSF reg. č.: 123010  
Certifikát DVGW (EN 751-1):  
NG-5146AR0619  
Certifikát WRC (BS 6920):  
0511518  
Certifikát KTW pre pitnú vodu

### Loctite® 603

(vylepšený Loctite® 601)

- Ideálne na upevňovanie veľmi tesných valcovitých spojení
- Na upevnenie potrubných tvaroviek, kde nie je možné úplné odmastenie
- Schválené pre používanie v ložiskách

P1 NSF reg. č.: 123003  
Certifikát WRC (BS 6920):  
0412505

# Sekundové lepidlá

- Upevnenie dielov v priebehu niekoľkých sekúnd
- Čistá spojovacia línia a dobrý kozmetický vzhľad
- Všestranné lepidlá – možno nimi navzájom lepiť rozličné materiály
- Vysoká pevnosť spoja – často je pevnosť spoja väčšia, ako vlastná pevnosť lepených materiálov
- Spájanie malých súčiastok

## Praktické tipy:

- Odporúča sa v kombinácii s Loctite® sekundovými lepidlami:
  - a) na zlepšenie prílnavosti ťažko lepielných materiálov použite primeru Loctite® 7239, 770
  - b) na zvýšenie rýchlosti vytvrdenia použite aktivátora Loctite® 7455 (pozri **Príprava povrchov** na strane 32/33)

**Potrebuje lepiť ťažko zlepiteľné materiály ako gumu alebo plasty?**  
napr. polyetylén (PE), polypropylén (PP), polytetraflóretylén (PTFE)

áno

Platí ľubovoľné z nasledujúceho?

Jedná sa o jednu z uvedených aplikácií?

áno

**406**

(s primerom 7239)

**454**

**480**

(čierne)

**435**

(transparentné)

## Riešenie

Čas tuhnutia	2–10 s	5–10 s	20–50 s	10–20 s
Viskozita	20 mPa·s	gél	150 mPa·s	200 mPa·s
Prevádzková teplota	-40 °C až +80 °C	-40 °C až +100 °C	-40 °C až +100 °C	-40 °C až +100 °C
Veľkosti balenia	20 g, 50 g, 500 g	3 g, 20 g	20 g, 50 g, 500 g	20 g
Dávkovacie zariadenie <sup>1</sup>	98548	98666	97011 / 98548	97011 / 98548

<sup>1</sup> Podrobnejšie informácie pozri na stranách 42/43/44



### Loctite® 406

- Rýchle lepenie gumy, vrátane EPDM, plastov a elastomérov
- Polyolefínový primer Loctite® 7239 zlepšuje adhéziu



### Loctite® 454

- Gél na všeobecné použitie
- Lepenie kovov, kompozitných materiálov, dreva, korku, peny, kože, štítkov, papieru, neglazovanej keramiky
- Odporúča sa na lepenie vertikálnych plôch a vysoko umiestnených spojov nad hlavou

P1 NSF reg. č.: 123009



### Loctite® 480

- Ideálne na lepenie kovu na kov, na gumu alebo magnety
- Pre aplikácie, kde sa vyžaduje vysoká pevnosť v odlupovaní a/alebo odolnosť voči rázovému zaťaženiu
- Dobrá odolnosť vo vlhkom alebo chemickom prostredí



### Loctite® 435

- Lepenie plastov gumy, kovov, poréznych a absorbujúcich substrátov a acidických povrchov
- Vysoká odolnosť voči rázovému zaťaženiu, vysoká pevnosť v odlupovaní
- Dobrá odolnosť vo vlhkom alebo chemickom prostredí



nie

Je spojovacia špára väčšia než 0,1 mm? Potrebujete produkt, ktorý sa nerozteká a nekvapká?

nie

Bude spoj vystavený silovým rázom alebo odlupovaciemu zaťaženiu?

nie

**4850**

**4062**

**401**

**431**

**4204**

3–10 s

2–5 s

3–10 s

5–10 s

20–50 s

400 mPa·s

2 mPa·s

90 mPa·s

1 000 mPa·s

4 000 mPa·s

-40 °C až +70 °C

-40 °C až +80 °C

-40 °C až +80 °C

-40 °C až +80 °C

-40 °C až +120 °C

5 g, 20 g, 500 g

500 g

3 g, 5 g, 20 g, 50 g, 500 g

20 g, 500 g

20 g

97011 / 98548

97011 / 98548

97011 / 98548

97011 / 98548

97011 / 98548



### Loctite® 4850

- Vhodné na spájanie pružných materiálov a súčastí
- Taktiež na porézne, absorbujúce a acidické povrchy

### Loctite® 4062

- Extrémne vysoká rýchlosť tuhnutia
- Ideálne na veľmi rýchle lepenie plastov a gumy
- Taktiež na ťažko lepitelné materiály: PE, PP, PTFE, termoplastickú alebo silikónovú gumu
- Kombinujte s polyolefínovým primerom Loctite® 7239

### Loctite® 401

- Všeobecné použitie
- Taktiež na porézne materiály, ako je drevo, papier, koža, korok a tkanina
- Na acidické povrchy ako sú pochromované a galvanizované povrchy

P1 NSF reg. č.: 123011

### Loctite® 431

- Všeobecné použitie
- Taktiež na porézne materiály, ako je drevo, papier, koža, korok a tkanina
- Na acidické povrchy ako sú pochromované a galvanizované povrchy

### Loctite® 4204

- Vynikajúca pevnosť za tepla a odolnosť voči starnutiu pôsobením tepla
- Dobrá odolnosť vo vlhkom alebo chemickom prostredí
- Dobrá odolnosť voči rázom, nárazom a odlupovaniu

# Lepenie konštrukčných dielcov

- Dvojsložkové produkty
- Lepidlá na široké spektrum lepených materiálov, ako je drevo, kovy, tvrdé plasty a sklo
- Produkty poskytujú pevné a pružné spoje
- Spoje majú vysokú pevnosť v šmyku a v odlupovaní

## Aké vlastnosti lepidla požadujete?

### Praktické tipy:

- Pred aplikovaním lepidla všetky povrchy odmastite a očistite – pomocou Loctite® 7063 (pozri **Čistenie** na strane 30/31)
- Ak sa produkt vytvrdzuje pomaly, počas vytvrdzovania sa odporúča upnutie do svoriek

### Riešenie

lepenie kov na kov

lepenie skla na kov

všeobecné použitie

326

319/7649

3421 A&B

Popis	anaeróbne	akrylové (nemiešané)	epoxidové
Čas spracovania	15 min.	–	180 min.
Čas tuhnutia	24 hod.	1 min.	240 min.
Farba	číra jantárová	svetlá jantárová	číra jantárová
Viskozita	15 Pa.s	2,75 Pa.s	40 Pa.s
Prevádzková teplota	-55 °C až +120 °C	-55 °C až +120 °C	-55 °C až +120 °C
Veľkosti balenia	50 ml, 250ml	5 g + 4 ml sada	50 ml dvojité kartúša
Dávkovacie zariadenie <sup>1</sup>		–	96001, 97042 / 96003, 983437 / 983438, 983439

<sup>1</sup> Podrobnejšie informácie pozri na stranách 42/43



#### Loctite® 326

- Ideálne na lepenie kovov a feritov
- Nutné použitie s aktivátorom N
- Používa sa všade tam, kde sa vyžaduje vysoká pevnosť, napr. na lepenie feritov na plátovné kovy v elektromotoroch, lepenie mechanických častí reproduktorov a šperkov



#### Loctite® 319/7649

- Ideálne na lepenie kovu na sklo
- Dobrá odolnosť vo vlhkom prostredí
- Dobrá odolnosť voči teplote



#### Loctite® 3421 A&B

- Predĺžená životnosť
- Vynikajúca odolnosť voči vlhkosti
- Na lepenie veľkých plôch
- Ideálne na lepenie kovov, plastov a väčšiny iných materiálov, ktoré budú vystavené prostrediu s vysokou vlhkosťou



rýchlotuhnúce - päťminútové

vytvrditeľné

vysoké teploty

**330 / 7386**  
MULTI-BOND®

**3430 A&B**

**3450 A&B**

**9466 A&B**

**9492 A&B**

akrylové (nemiešané)	epoxidové	epoxidové	epoxidové	epoxidové
–	4 min.	4 min.	60 min.	15 min.
5 min.	12 min.	12 min.	180 min.	75 min.
svetlá jantárová	ultračíra	sivá	skoro biela	biela
67,5 Pa.s	25 Pa.s	35 Pa.s	30 Pa.s	30 Pa.s
-55 °C až +100 °C	-55 °C až +100 °C	-55 °C až +100 °C	-55 °C až +120 °C	-55 °C až +180 °C
50 ml + 40 ml sada	25 ml dvojité striekačka	25 ml dvojité striekačka	50 ml, dvojité kartuša 1 kg plechovka	50 ml, dvojité kartuša
97002	96001, 97042 / 96003, 983437 / 983438, 983439	–	96001, 97042 / 983438, 983439	96001, 97042 / 983438, 983439



#### Loctite® 330/7386

- Rýchlo tuhúce lepidlo
- Rýchle vytvrdzovanie
- Dobrá odolnosť voči rázom
- Ideálne na lepenie rôznorodých materiálov, vrátane plastov, ako PVC, fenolových a akrylových materiálov

Loctite® 330:

P1 NSF reg. č.: 123005

#### Loctite® 3430 A&B

- Ultračíre
- Vytvrditeľné
- Odolné voči vode
- Ideálne na lepenie skla, dekoračných panelov a displejov i na opravy všeobecného charakteru

#### Loctite® 3450 A&B

- Brúsiteľné
- Vysoká pevnosť
- Ideálne na lepenie a vypĺňanie poškodených častí

#### Loctite® 9466 A&B

- Predĺžená životnosť
- Vysoká pevnosť
- Vytvrditeľné
- Ideálne na lepenie širokého spektra lepených materiálov, ako sú kovy, keramika a väčšina plastov

#### Loctite® 9492 A&B

- Vynikajúca chemická odolnosť
- Vysoká odolnosť voči teplote
- Dobrá pevnosť za tepla
- Vhodné na lepenie a zalievanie širokého spektra materiálov vystavených vyšším teplotám, napr. ohrievače a elektronické súčiastky

# Pružné utesňovanie a lepenie spojov – silikón

- Odolnosť voči úderom, rázom a vibráciám
- Odolnosť voči tepelnej rozťažnosti a kontrakcii dielov, ako aj voči vibráciám
- Produkty veľmi dobre vyplňajú spojovaciu medzeru
- Veľký rozsah vhodných prevádzkových teplôt
- Dobrá odolnosť voči vplyvom počasia

Potrebuje lepidlo s rýchlym tuhnutím / rýchlym vytvrdzovaním?

áno

Potrebuje utesniť elektrické komponenty?

## Riešenie

5610 A&B

5145

Vytvrdzovacia metóda	dvojzložkové	pôsobením vlhkosti
Suché na dotyk	5–7 min.	70 min.
Viskozita	pasta	pasta
Určené špeciálne na	utesňovanie / lepenie s rýchlym vytvrdzovaním	zalievanie a lepenie elektronických súčiastok
Farba	čierna	transparentná
Prevádzková teplota	-55 °C až +180 °C	-55 °C až +180 °C
Veľkosti balenia	400 ml	40 ml, 300 ml
Dávkovacie zariadenie <sup>1</sup>	983438, 983439	97040, 97002

<sup>1</sup> Podrobnejšie informácie pozri na stranách 42/43

\* 5366 – číre  
5367 – biele  
5368 – čierne



### Loctite® 5610 A&B

- Rýchle vytvrdenie
- Silno adhézny dvojzložkový silikónový produkt
- Neobmedzená hĺbka vytvrdenia
- Slabý zápach
- Ideálne na lepenie a utesňovanie kovov, skla, keramiky kompozitných materiálov, väčšiny plastov a elastomérov



### Loctite® 5145

- Nekorozívne (neutrálne vytvrdenie)
- Elektrická trieda
- Slabý zápach
- Ideálne na lepenie, utesňovanie a ochranu elektrických a elektronických dielcov



nie

## Vyžadujete vysokú odolnosť voči teplote?

do 250 °C

do 350 °C

**5366 / 5367 / 5368**

**5398**

**5399**

pôsobením vlhkosti	pôsobením vlhkosti	pôsobením vlhkosti
5 min.	8–10 min.	5 min.
pasta	kvapalina	pasta
sklo	utesňovanie / zalievanie	utesňovanie tepelných zdrojov
číra / biela / čierna *	červená	červená
-55 °C až +250 °C	-55 °C až +350 °C	-55 °C až +350 °C
310 ml	310 ml	310 ml
97040, 97002	97040, 97002	97040, 97002



### Loctite® 5366 / 5367 / 5368

- Ideálne na lepenie, utesňovanie a ochranu častí vystavených vibráciám alebo vzájomnému pohybu
- Vhodné na sklo, kovy, keramiky, kompozitné materiály a väčšinu plastov



### Loctite® 5398

- Odolné voči vysokej teplote
- Ideálne na utesňovanie tepelných výmenníkov, parných okruhových, ohrievačov vody, turbín a čerpadiel
- Na ochranu a izoláciu elektrických skriň



### Loctite® 5399

- Odolné voči vysokej teplote
- Ideálne na lepenie a utesňovanie skla, kovu a keramiky, kde teplota môže dosahovať 350 °C, napr. utesňovanie dymovodov / komínov pecí, priemyselných pecí a elektrických spotrebičov

# Pružné tesnenie a lepenie – MS polymér

- Odolnosť voči úderom, rázom a vibráciám
- Odolnosť voči tepelnej rozťažnosti a vibráciám
- Produkty veľmi dobre vyplňajú spojovaciu medzeru
- Odolné voči vplyvom počasia a UV žiareniu
- Na čerstvo vytvrdený MS možno naniesť lak
- Bez obsahu izokyanátov a silikónov

Akú hlavnú funkciu hľadáte?

pružné utesnenie

všeobecné použitie

vysoká / odolnosť voči médiám

samorozlievacie

Riešenie

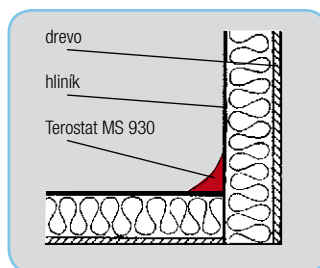
Terostat MS 930

Terostat 9120

Terostat MS 931

Prevádzková teplota	-50 °C až 80 °C	-40 °C až 100 °C	-40 °C až 100 °C
Vytvrdzovacia metóda	pôsobením vlhkosti	pôsobením vlhkosti	pôsobením vlhkosti
Suché na dotyk	25 až 40 min.	10 až 15 min.	10 až 20 min.
Viskozita	pasta	pasta	kvapalina
Charakteristika	všeobecné použitie	vysoká / stredná odolnosť	samorozlievacie
Farba	biela, sivá, čierna	biela, sivá, čierna	biela
Veľkosti balenia	310 ml, 570 ml	310 ml	310 ml
Dávkovacie zariadenie <sup>1</sup>	97040 / 97002	97040 / 97002	97040 / 97002

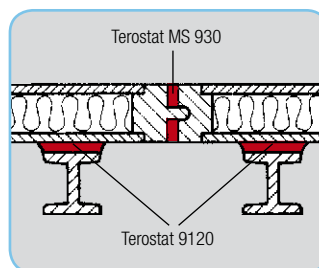
<sup>1</sup> Podrobnejšie informácie pozri na stranách 42/43



Utesňovanie sendvičových elementov v chladiarenských skladoch

## Terostat MS 930

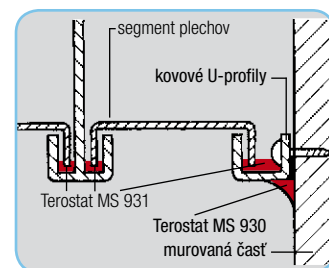
- Možno ho aplikovať po kvapkách alebo dokonca rozstrekovať pomocou vhodného zariadenia
- Absorbuje vibrácie
- Vysoká rozťažnosť
- Utesnenie spojov pomocou nastriekania pri použití na veľké plochy



Utesňovanie/lepenie bočných panelov na nosné konštrukcie

## Terostat 9120

- Elastické lepidlo/tesniaca hmota
- Vysoká odolnosť voči prehybaniu
- Vysoká / stredná odolnosť voči médiám
- Jednoduché vyhladzovanie
- Vysoká prínavosť
- Utesnenie a lepenie dielov pri výrobe železničných vozňov a kontajnerov



Utesňovanie stropov pri technike čistých priestorov

## Terostat MS 931

- Aplikácia liatím alebo extrudovaním
- Samonivelačné
- Po úplnom vytvrdení mätko elastické
- Rýchle vytvrdenie
- Striekateľné pri vytváraní povlaku na veľkých plochách
- Fluidné utesnenie v rámových profiloch modulových stropov pri technike čistých priestorov



## pružné lepenie

všeobecné použitie

rýchle RTV vytvrdenie

vysoký modul

dvojzložkové  
rýchle vytvrdzovanie

**Terostat MS 939**

**Terostat MS 937**

**Terostat 9220**

**Terostat MS 9399**

-40°C až 100°C

-40°C až 100°C

-40°C až 100°C

-40°C až 100°C

pôsobením vlhkosti

pôsobením vlhkosti

pôsobením vlhkosti

dvojzložkové

10 min.

10 až 15 min.

5 až 10 min.

Čas spracovania: 30 min.

pasta

pasta

pasta

pasta

všeobecné použitie

rýchle vytvrdzovanie

vysoký modul

vytvrdzovanie bez prítomnosti vlhkosti

biela, skoro biela, sivá, čierna

biela

9220: čierna  
MS-9380: sivá, biela

čierna

310 ml

310 ml

310 ml

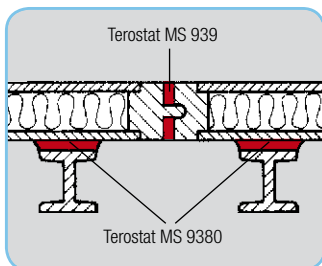
2x 200 ml (A+B)

97040/97002

97040/97002

97040/97002

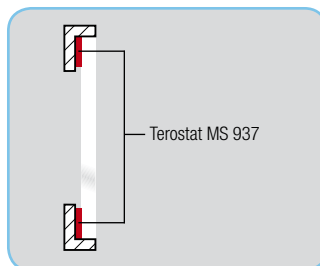
983439



Lepenie/utesňovanie bočných panelov na nosné konštrukcie

### Terostat MS 939

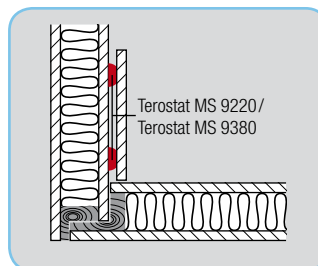
- Vysoká príľnavosť
- Neprehýba sa
- Vysoká rozťažnosť
- Elastické lepenie kovov a plastov



Lepenie pívničných okien do kovových rámov

### Terostat MS 937

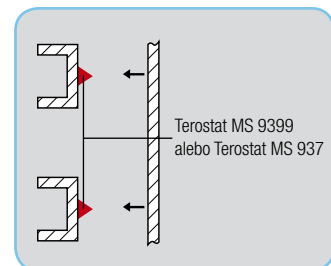
- Rýchle vytvrdzovanie
- Neprehýba sa
- Elastické lepenie kovov a plastov



Lepenie protinárzových zábran pri výrobe kontajnerov a pri karosériách vozidiel

### Terostat 9220

- Vysoký modul
- Rýchla tvorba povrchovej kože
- Neprehýba sa
- Vysoká príľnavosť
- Elastické lepenie kovov alebo lakovaných substrátov



Lepenie bočných panelov, strešných alebo podlahových prvkov na nosné konštrukcie

### Terostat MS 9399

- Úplne vytvrdnutie do hĺbky za 24 hodín
- Vysoká viskozita
- Vysoká príľnavosť
- Elastické lepenie pri stavbe kontajnerov, karavanov atď.

# Tmely s kovovou výplňou

- Vysoká pevnosť v tlaku
- Výber jemných ocelových a hliníkových plnív
- Vytvrdené zmesi sa dajú opracúvať, vrtať, alebo sa do nich môžu rezať závit
- Vynikajúca odolnosť voči agresívnym chemikáliám
- Sivá farba po vytvrdení

Chystáte sa opravovať alebo renovovať poškodené diely?

ocel'

tmel

tekuté

tmel - rýchly

Riešenie

**3471 A&B**  
(Metal Set S1)

**3472 A&B**  
(Metal Set S2)

**3473 A&B**  
(Metal Set S3)

Popis	epoxidové	epoxidové	epoxidové
Zmiešavací pomer objem, hmotnosť	1:1	1:1	1:1
Čas spracovateľnosti	45 min.	45 min.	6 min.
Čas vytvrdzovania	180 min.	180 min.	15 min.
Viskozita	tmel	kvapalina	tmel
Pevnosť v šmyku (GBMS)	20 N/mm <sup>2</sup>	25 N/mm <sup>2</sup>	20 N/mm <sup>2</sup>
Pevnosť v tlaku	70 N/mm <sup>2</sup>	70 N/mm <sup>2</sup>	60 N/mm <sup>2</sup>
Prevádzková teplota	-20 °C až 120 °C	-20 °C až 120 °C	-20 °C až 120 °C
Veľkosti balenia	500 g súprava nádobiek	500 g súprava nádobiek	500 g súprava nádobiek

**Loctite® 3463**  
Oceľovým práškom plnená tvarovateľná tyčinka

- Čas spracovateľnosti 3 minúty
- Čas tuhnutia je 10 minút

Ďalšie informácie pozri na strane 41



**Loctite® Hysol® 3471 A&B**

- Tmel plnený oceľovým plnívom
- Malé zmrštenie pri vytvrdení (0,1 %)
- Na opravu a obnovenie opotrebovaných kovových častí
- Ideálne na opravu potrubí a odliatkov, ako aj trhlín v telesách a častiach strojov



**Loctite® Hysol® 3472 A&B**

- Kvapalina plnená oceľovým plnívom
- Malé zmrštenie pri vytvrdení (0,1 %)
- Samonivelačné
- Na opravu a obnovenie opotrebovaných kovových dielov
- Ideálne na výrobu foriem, odliatkov, nástrojov a armatúr



**Loctite® Hysol® 3473 A&B**

- Tmel plnený oceľovým plnívom
- Rýchle vytvrdenie
- Pre havarijnú opravu a obnovu opotrebovaných kovových častí na minimalizáciu prestojov
- Ideálne na opravu potrubí a odliatkov, ako aj trhlín v telesách a častiach strojov



# Produkty odolné voči opotrebeniu

## Ochrana pred abráziou malými časticami alebo účinkom chemikálií

### Praktické tipy:

- Použite Loctite® Nordbak® 7227 alebo 7228 ako primer / primárny náter na zabezpečenie maximálnej príľnavosti Loctite® Nordbak® 7218, 7230, 7219, 7226, 7229 a 7222

### Riešenie



Farba	sivá	sivá	sivá
Teplotný rozsah	-30 °C až +120 °C	-30 °C až +230 °C	-30 °C až +120 °C
Zmiešavací pomer objemový	2:1	4:1	2:1
Čas spracovania	30 min.	30 min.	30 min.
Doba vytvrdzovania	7 hodín	7+2 hodiny pri 150 °C	6 hodín
Odporúčaná hrúbka vrstvy	min. 6mm	min. 6 mm	min. 6 mm
Veľkosti balenia	1 kg súprava	10 kg súprava	1 kg súprava

Silno opotrebované povrchy sa obnovujú pomocou Loctite® Nordbak® 7222 tmelu odolnému voči opotrebovaniu alebo Loctite® Nordbak® 7232 tmelu odolnému voči opotrebovaniu pre vysoké teploty pred aplikovaním ochranných Loctite® Nordbak® kompozitných náterov.



Loctite® Nordbak® 7218

- Epoxid plnený keramickým zrnom
- Ideálne na ochranu, obnovu a opravu povrchov spracovateľských zariadení s vysokým opotrebením
- Vhodné na použitie nad úrovňou hlavy a na nepravidelné povrchy



Loctite® Nordbak® 7230

- Epoxid plnený keramikou
- Ideálne na ochranu, obnovu a opravu povrchov spracovateľských zariadení s vysokým opotrebením
- Vyžaduje si následné vytvrdzovanie teplom na dosiahnutie maximálnej účinnosti a odolnosti voči teplote



Loctite® Nordbak® 7219

- Epoxid plnený keramickým zrnom a gumovým prachom
- Ideálne pre oblasti vystavené abrázii a nárazu
- Vhodné na použitie nad úrovňou hlavy a na nepravidelné povrchy



## jemné častice

## agresívne pôsobenie chemikálií

odoláva abrázii jemnými časticami

odoláva abrázii jemnými časticami pri vysokej teplote

roztierateľný ochranný náter

roztierateľný ochranný náter pri vysokej teplote

roztierateľný náter odolný voči chemikáliám

pneu-wear

vysokoteplotný pneu-wear

natierateľná keramická hmota

vysokoteplotná natierateľná keramická hmota

náter odolný voči chemikáliám

**7226**

**7229**

**7227 / 7228**

**7234**

**7221**

sivá	sivá	sivá / biela	sivá	sivá
-30 °C až +120 °C	-30 °C až +230 °C	-30 °C až +95 °C	-30 °C až +205 °C	-30 °C až +65 °C
4:1	4:1	2,75:1 / 2,8:1	2,6:1	2,3:1
30 min.	30 min.	30 min. / 15 min.	30 min.	20 min.
6 hodín	6+2 hodiny pri 150 °C	6 hodín / 5 hodín	8+3 hodiny pri 150 °C	16 hodín
min. 6 mm	min. 6 mm	min. 0,5 mm	min. 0,5 mm	min. 0,5 mm
1 kg súprava	10 kg súprava	1 kg súprava	1 kg súprava	5,4 kg súprava



### Loctite® Nordbak® 7226

- Epoxid plnený malým keramickým zrnom a karbidom kremíka
- Ideálne na ochranu spracovateľských zariadení pred abrazívnym vplyvom malých čiaštočiek
- Vhodné na poskytovanie odolnosti voči abrázii na povrchoch nad úrovňou hlavy a vertikálnych povrchoch

### Loctite® Nordbak® 7229

- Epoxid plnený keramickým zrnom
- Ideálne na ochranu zariadení pred abráziou jemnými časticami v prostredí s vysokou teplotou
- Vyžaduje si následné vytvrdzovanie teplom na dosiahnutie maximálnej účinnosti a odolnosti voči teplote

### Loctite® Nordbak® 7227/7228

- Ultrahladký epoxid vystužený keramikou
- Poskytuje vysoký lesk, povlak s nízkym trením na ochranu pred turbulenciami a abráziou
- Utesňuje a chráni zariadenie pred koróziou a opotrebovaním

### Loctite® Nordbak® 7234

- Natierateľný dvojzložkový epoxid
- Ideálne na ochranu pred turbulenciou a abráziou pri extrémne vysokých teplotách
- Vyžaduje si následné vytvrdzovanie teplom na dosiahnutie maximálnej účinnosti a odolnosti voči teplote

### Loctite® Nordbak® 7221

- Chráni zariadenia pred extrémne agresívnym účinkom chemikálií a korózie
- Hladký, lesklý náter s malým trecím odporom
- Ideálne na ochranu pred turbulenciou a kavitáciou
- Možno ho nanášať štetcom alebo strekať pod tlakom

# Čistenie

- Čistenie dielcov pred použitím lepidiel a tesniacich hmôt Loctite®
- Čistenie a odmastenie pracovných plôch a dielcov
- Odstránenie vytvrdnutých zvyškov tesniacich hmôt
- Čistiace prostriedky na ruky sú účinné, šetrné voči pokožke a biologicky odbúrateľné

Potrebujete čistiaci prostriedok na ruky alebo na dielce /povrchy?

univerzálny čistiaci prostriedok

čistiace prostriedky na ruky

všeobecné použitie

na atrament, farbu alebo živicu na rukách

Riešenie

7840

7850

7855

Popis	Čistiaci a odmasťovací prostriedok	Čistiaci prostriedok na ruky	Čistiaci prostriedok na ruky
Veľkosti balenia	5l plechovka, 20l sud, 200l sud	400 ml fľaša, 3l dávkovač s pumpičkou	400 ml fľaša



**Loctite® 7840**  
Čistiaci a odmasťovací prostriedok - koncentrát

- Biologicky odbúrateľný
- Bez rozpúšťadiel, netoxický a nehorľavý
- Riediteľný vodou
- Odstraňuje tuky, oleje, rezné kvapaliny a dielenskú špinu



**Loctite® 7850**  
Čistiaci prostriedok na ruky

- Na báze prírodných extraktov
- Neobsahuje minerálne oleje
- Biologicky odbúrateľný
- Obsahuje špeciálne kondicionéry na pokožku
- Používa sa s vodou alebo bez vody
- Odstraňuje hĺbkové nečistoty, tuky, špinu a oleje



**Loctite® 7855**  
Čistiaci prostriedok na ruky

- Biologicky odbúrateľný
- Netoxický
- Odstraňuje lak, živicu a lepidlá



## čistiace prostriedky na dielce, stroje a povrchy

všeobecné použitie

časti z plastu

odstraňovač tesnení

elektrické kontakty

7063

7070

7200

7039

na čistenie & odmastenie

na čistenie & odmastenie

odstraňovač tesnení

čistiaci sprej na kontakty

150 ml aerosól,  
400 ml aerosól, pumpa,  
10l plechovka

400 ml aerosól

400 ml aerosól

400 ml aerosól



### Loctite® 7063 Čistiaci a odmasťovací prostriedok

- Univerzálny čistiaci prostriedok na povrchy na báze rozpúšťadla
- Nezanedáva nijaké zvyšky
- Ideálne na použitie pred nanosením lepidla alebo tesniacej hmoty
- Odstraňuje väčšinu tukov, olejov, mazacích kvapalín, kovové triesky a jemnozrnné častice zo všetkých povrchov

### Loctite® 7070 Čistiaci a odmasťovací prostriedok

- Univerzálny čistiaci prostriedok na povrchy na báze rozpúšťadla
- Použiteľný ako sprej alebo v procese čistenia ponorom pri izbovej teplote
- Odstraňuje špeciálne ťažké oleje
- Pre väčšinu plastových materiálov bez rizika trhlín vzniknutých vplyvom namáhania

### Loctite® 7200 Odstraňovač tesnení

- Odstraňuje vytvrdené tesniace hmoty, tesnenia a tradičné tesnenia do 10 až 15 minút
- Minimálne zoškrabovanie
- Použiteľné na väčšinu druhov povrchov

### Loctite® 7039 Čistiaci sprej na kontakty

- Na čistenie elektrických kontaktov vystavených vlhku alebo iným druhom kontaminácie
- Nepôsobí na izolačné laky
- Typické použitie: čistenie elektrických kontaktov, relé, prepínačov a pod.

# Príprava povrchov

- Aktivátory urýchľujú vytvrdzovanie dokonca pri nízkych teplotách
- Primery zlepšujú príľnavosť k nezmáčavým povrchom

Aký je typ vašej aplikácie?

sekundové lepidlá

Čo chcete urobiť?

zlepšiť adhéziu

všeobecné použitie

Riešenie

7239

770

7455

Popis	primer	primer	postaktivátor
Farba	bezfarebné	bezfarebné	bezfarebné
Veľkosti balenia	4 ml	10 g, 300 g	25 ml, 500 ml



### Loctite® 7239 – primer na plasty

- Všeobecné použitie
- Vhodné na použitie na všetkých priemyselných plastoch
- Zlepšuje adhéziu sekundových lepidiel na polyolefínoch a iných plastoch s nízkou povrchovou energiou



### Loctite® 770 – polyolefinový primer

- Iba na ťažko lepiteľné plasty
- Poskytuje (najlepšiu) adhéziu sekundových lepidiel k polyolefínom a iným plastom s nízkou povrchovou energiou



### Loctite® 7455

- Všeobecné použitie
- Pre všetky materiály
- Priaznivý účinok na životnosť spoja – možno ho aplikovať pred alebo po nanosení lepidla
- Slabý zápach



zaisťovanie závitových spojov, tesnenie potrubí a závitov, tesnenie, upevňovanie

urýchliť

Aký aktivátor sa uprednostňuje?

najlepší kozmetický vzhľad

ideálne pre plasty citlivé na praskanie pri namáhaní

na báze rozpúšťadla

bez obsahu rozpúšťadiel

7452

7457

7649

7240

aktivátor

aktivátor

aktivátor

aktivátor

číra jantárová

bezfarebné

priesvitné, zelená

modro-zelená

500 ml

150 ml

150 ml, 500 ml

90 ml



### Loctite® 7452

- Vytvrdzuje nadbytočné lepidlo
- Poskytuje vynikajúci kozmetický vzhľad zabráňujúci zbledeniu sekundového lepidla
- Neodporúča sa na plasty citlivé na praskanie pri namáhaní

### Loctite® 7457

- Priaznivý účinok na životnosť spoja – možno ho aplikovať pred alebo po nanosení lepidla
- Odporúča sa na plasty citlivé na praskanie pri namáhaní

### Loctite® 7649

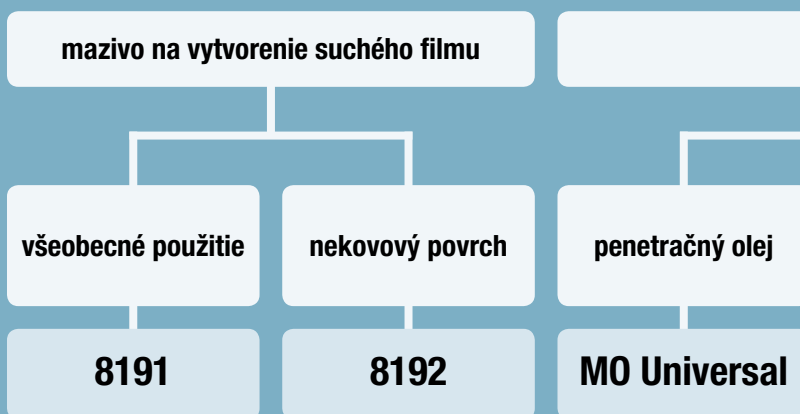
- Zvyšuje rýchlosť vytvrdzovania anaeróbnych produktov
- Odporúča sa špeciálne na použitia s pasívnymi kovmi, ako je nehrdzavejúca oceľ a pokované alebo pasivované povrchy alebo neaktívne povrchy
- Na veľké špáry lepeného spoja

### Loctite® 7240

- Zvyšuje rýchlosť vytvrdzovania na pasívnych a neaktívnych povrchoch
- Zabezpečuje vytvrdenie produktu s veľmi veľkými špármi lepeného spoja
- Odporúča sa pri nízkej teplote vytvrdzovania

# Mazanie – suchý film a oleje

- Preventívne zabraňujú zadretiu a opotrebeniu dielov počas montáže a prevádzky
- Zabraňujú korózii a oxidácii v chemicky a teplotne agresívnom prostredí
- Penetrujú a uvoľňujú skorodované montážne spoje
- Zabraňujú opotrebeniu a studenému zvareniu dielov počas montáže a prevádzky



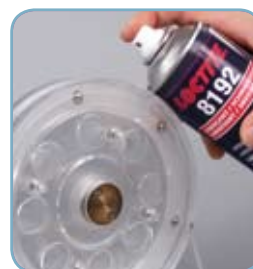
## Riešenie

Farba	čierna	biela	jantárová
Základná zložka	MoS <sub>2</sub>	PTFE	penetračný olej
Viskozita	11 (Cup 4)	11 (Cup 4)	4 mm <sup>2</sup> /s
Teplotný rozsah	-40 °C až +340 °C	-180 °C až +260 °C	-20 °C až +120 °C
Zaťažovací test 4 ball N (záťaž zvaru)	–	–	–
Veľkosti balenia	400 ml aerosól	400 ml aerosól	400 ml, 4,5 l aerosól



**Loctite® 8191**  
MoS<sub>2</sub> film proti  
treniu — aerosól

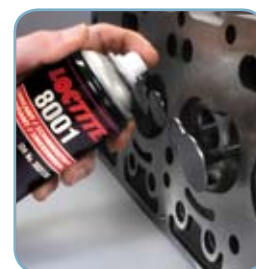
- Rýchle schnutie
- Ochrana povrchu pred koróziou
- Zvyšuje účinnosť olejov a mazív



**Loctite® 8192 PTFE film**

- Pre nekovové a kovové povrchy
- Vytvára klzný povrch pre voľný pohyb
- Zabraňuje hromadeniu prachu a nečistoty
- Ochrana pred koróziou
- Pre dopravníkové pásy, klzné vedenia a vačky

H2 NSF reg. č.: 122980



**MO Universal**  
Sprej so 4-násobným  
účinkom

- Viacúčelový penetračný olej pre mikromechanizmy
- Penetruje neprístupné mechanizmy
- Maže sedlá ventilov, objímky, reťaze, pánty a rezné nože



## olej

mazivo na reťaze

uvolňuje diely

silikónový olej

rezný olej

všeobecné použitie

**8011**

**8040**

**8021**

**8030/8031**

**8201**

žltá	jantárová	bezfarebná kvapalina	tmavožltá	bledožltá kvapalina
syntetický olej	minerálny olej	silikónový olej	minerálny olej	minerálny olej
11,5 mm <sup>2</sup> /s	8 mm <sup>2</sup> /s	583 mPa.s	170 mm <sup>2</sup> /s	17,5 mm <sup>2</sup> /s
-20 °C až +250 °C	-	-30 °C až +150 °C	-20 °C až +160 °C	-20 °C až +120 °C
2 450	-	-	8 000	-
400 ml, 4,5 l aerosól	400 ml aerosól	400 ml aerosól	8030: 250 ml fľaša, 8031: 400 ml aerosól	400 ml aerosól



### Loctite® 8011 Olejový sprej na reťaze pre vysoké teploty

- Odolnosť voči oxidácii, predlžuje životnosť dielov
- Slúži na mazanie otvorených mechanizmov, dopravníkov a reťazí pri zvýšených teplotách do 250 °C

NSF reg. č.: 122978

### Loctite® 8040 Zmrazenie a uvoľnenie

- Uvoľňuje zhrdzavené, skorodované a zadreté diely účinkom šokového zmrazenia
- Knotovým efektom prenikne priamo do hrdze pôsobením kapilárnej činnosti
- Uvoľnené súčasti zostávajú namazané a chránené pred koróziou

### Loctite® 8021 Silikónový olej

- Maže kovové a nekovové povrchy
- Vhodné ako prostriedok na uvoľňovanie

### Loctite® 8030 fľaša Loctite® 8031 aerosól Rezný olej

- Chráni rezacie nástroje pri používaní
- Zlepšuje povrchovú úpravu
- Zvyšuje životnosť nástrojov
- Na vŕtanie a rezanie závitov do ocele, nehrdzavejúcej ocele a väčšiny neželezných kovov

### Loctite® 8201 5Way sprej

- Uvoľňuje montážne spoje
- Pre ľahké mazanie kovov
- Čistí dielce
- Odstraňuje vlhkosť
- Zabraňuje korózii

# Mazanie – mazivá

- Preventívne zabraňujú zadretiu a opotrebeniu dielov počas montáže a prevádzky
- Zabraňujú korózii a oxidácii v chemicky a teplotne agresívnom prostredí
- Odolné voči vysokým teplotám a extrémnym tlakom

všeobecné použitie

neutrálny  
vzhľad

ochrana pred  
koróziou

8105

8106

## Riešenie

Vzhľad	bezfarebné	svetlosivá
Základná zložka oleja, tuku a aditívnej prísady	minerál	minerál
Zahusťovadlo	anorganický gél	lítiové mydlo
Bod skvapnutia	žiadny	> 230 °C
Trieda N.L.G.I.	2	2
Teplotný rozsah	-20 °C až +150 °C	-30 °C až +160 °C
Zaťažovací test 4 Ball N (záťaž zvaru)	1 300	2 400
Veľkosti balenia	400 ml kartuša	1 l plechovka

Špeciálne príslušenstvo k dispozícii na požiadanie.



**Loctite® 8105**  
Minerálne mazivo potravinárskej akosti

- Maže pohyblivé časti
- Bezfarebné
- Bez zápachu
- Ideálne na ložiská, vačky, ventily a dopravníky

H1 NSF reg. č.: 122979



**Loctite® 8106**  
Viacúčelové mazivo

- Maže pohyblivé časti
- Poskytuje ochranu pred koróziou
- Pre valivé, klzné ložiská a klzné vedenia



## vysoký výkon

## špeciálny účel

vysoká odolnosť voči médiám

použitie pri veľkom zaťažení

použitie na plastové diely

reťaze, prevody

**8102**

**8103**

**8104**

**8101**

svetlohnedá

čierna vyrovnávacia pasta

bezfarebná vyrovnávacia pasta

jantárová mazľavá pasta

minerálna E.P.

minerálny olej, MoS<sub>2</sub>

silikón

minerálny olej, E.P.

lítiové mydlo – komplex

lítiové mydlo

silikagél

lítiové mydlo

> 250 °C

> 250 °C

–

> 250 °C

2

2

2/3

2

-30 °C až +200 °C

-30 °C až +160 °C

-50 °C až +200 °C

-30 °C až +170 °C

3 300

3 600

–

3 900

400 g kartuša,  
1 l plechovka

400 g kartuša

75 ml tuba,  
1 l plechovka

400 ml aerosól



### Loctite® 8102 Mazivo určené pre vysoké teploty

- Zabraňuje opotrebovaniu a korózii
- Vhodné do vlhkých podmienok prostredia
- Odolné voči vysokým zaťaženiam pri stredných a vysokých otáčkach
- Maže valivé ložiská, klzné ložiská, otvorené prevody a klzné vedenia

### Loctite® 8103 MoS<sub>2</sub> mazivo

- Pre pohyblivé časti pri všetkých rýchlostiach
- Odolné voči vibráciám a veľkým zaťaženiam
- Pre silno namáhané spoje, klzné a valivé ložiská, čapy s guľovou hlavou a klzné vedenia

### Loctite® 8104 Silikónové mazivo

- Mazivo na ventily a tesnenia
- Široký rozsah teplôt
- Slúži na mazanie väčšiny plastových a elastomérových súčastí

H1 NSF reg. č.: 122981

### Loctite® 8101 Mazivo na reťaze

- Adhezívne mazivo pre otvorené mechanizmy, ktoré neodstrekuje pri pohybe
- Chráni pred vniknutím vody
- Vynikajúca odolnosť voči opotrebovaniu a vysokému tlaku
- Maže reťaze, otvorené prevody a závitkové skrutky

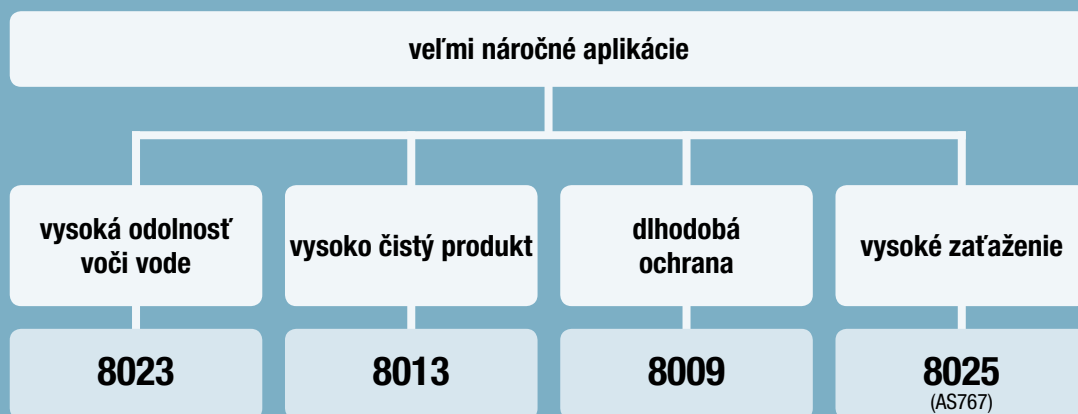
# Mazanie – prípravky proti zadieraniu

- Preventívne zabraňujú zadretiu a opotrebeniu dielov počas montáže a prevádzky
- Zabraňujú korózii a oxidácii v chemicky a tepelne agresívnom prostredí
- Preventívne chránia pred opotrebovaním a studeným zvarením dielov počas montáže a prevádzky

## Praktické tipy:

- Loctite® 8065 teraz ponúka overenú účinnosť v podobe polotuhej tyčinky, ktorá poskytuje čistú, rýchlu a jednoduchú aplikáciu

## Riešenie



Farba	čierna	tmavosivá	čierna	strieborná
Tuhý mazací prostriedok	grafit, vápnik, nitrídy bóru a inhibitory korózie	grafit a oxidy vápnika	grafit a fluoridy vápnika	hliník, nikel, EP
Trieda N.L.G.I.	–	–	–	1
Teplotný rozsah	-30 °C až +1 315 °C	-30 °C až +1 315 °C	-30 °C až +1 315 °C	-30 °C až +1 200 °C
Veľkosti balenia	454 g uzáver so štetcom	454 g uzáver so štetcom	454 g uzáver so štetcom	400 ml aerosol, 1 l fľaša

Špeciálne príslušenstvo k dispozícii na požiadanie.



### Loctite® 8023 uzáver so štetcom

- Prostriedok proti zadieraniu s vysokou odolnosťou voči zotretiu
- Pre nehrdzavejúcu oceľ

**Certifikované American Bureau of Shipping; MIL-PRF-907E**



### Loctite® 8013 uzáver so štetcom

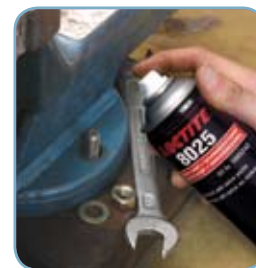
- Prostriedok proti zadieraniu s vysokou čistotou a bez obsahu kovov
- Vynikajúca odolnosť voči chemikáliám
- Pre nehrdzavejúcu oceľ
- Ideálne na použitie v nukleárnom priemysle

**PMUC; D50YP12 General Electric; TIL 1117-3R1**



### Loctite® 8009 uzáver so štetcom

- Prostriedok proti zadieraniu bez obsahu kovov
- Poskytuje dlhotrvajúci mazací účinok
- Pre všetky kovy, vrátane nehrdzavejúcej ocele a titánu



### Loctite® 8025 (AS 767)

- Prostriedok proti zadieraniu na báze niklu
- Pre jednoduchú demontáž
- Typické použitia: skrutky, svorníky, drážky



## štandardné aplikácie

prostriedok proti zadreniu s obsahom medi

**8008/8065**

prostriedok proti zadreniu s obsahom hliníka

**8150/8151**

prostriedok proti zadreniu bez obsahu kovu

**8156**

MoS<sub>2</sub> montážny sprej/pasta

**8154**

prostriedok proti zadreniu na použitie v potravinárstve

**8014**

medená meď a grafit	sivá 8150/8151 hliník, grafit, EP	biela keramika	čierna MoS <sub>2</sub>	biela biely olej a prísady pre extrémne tlaky (EP)
–	1	2	1	–
-30 °C až +980 °C	-30 °C až +900 °C	-30 °C až +900 °C	-30 °C až +450 °C	-30 °C až +400 °C
113 g, 454 g uzáver so štetcom, 20 g tyčinka	500 g, 1 kg plechovka, 300 ml aerosól	500 g plechovka	400 ml aerosol	1 kg plechovka



**C5-A®**  
**Loctite® 8008 uzáver so štetcom**  
**Loctite® 8065 tyčinka**

- Prostriedok proti zadieraniu na báze medi
- Typické použitie: skrutky, matice, potrubia, skrutky výfukového potrubia, skrutky strmeňov brzdových čelustí



**Loctite® 8150 plechovka**  
**Loctite® 8151 aerosól**

- Prostriedok proti zadieraniu na báze hliníka
- Chráni závitové spoje
- Zabraňuje zadieraniu a korózii
- Typické použitie: skrutky matice, potrubia, výmenníky tepla a tvarovky olejových a plynových horákov



**Loctite® 8156 plechovka**

- Prostriedok proti zadieraniu
- Zabraňuje zadieraniu a zaseknutiu
- Odolné voči vysokým zaťaženiam pri nízkych otáčkach a vysokých teplotách
- Typické použitie: výfukové potrubia spaľovacích motorov a tvarovky olejových a plynových horákov



**Loctite® 8154 aerosól**

- Montážna pasta s obsahom MoS<sub>2</sub>
- Uľahčuje montáž a demontáž valcovitých súčastí
- Odolná voči ťažkým prevádzkovým podmienkam
- Služi na mazanie a utesnenie valcových častí, ložísk, ozubených kolies pri nízkych otáčkach
- Odber len v kartónových množstvách

**H2 NSF reg. č.: 122982**



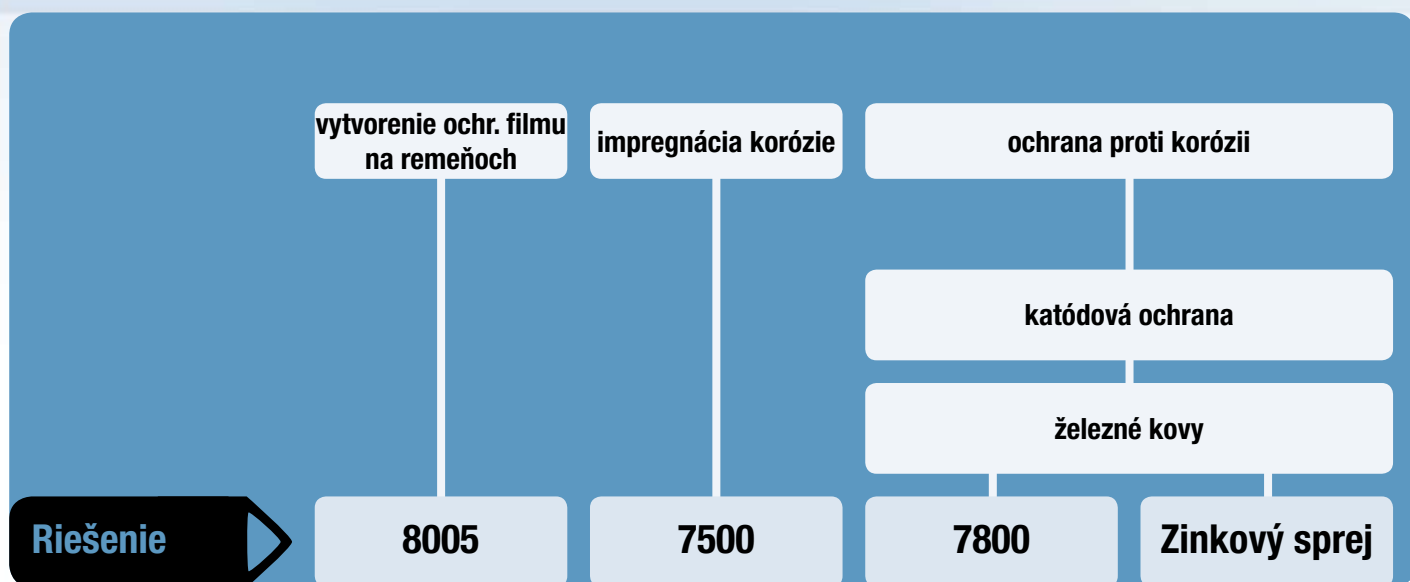
**Loctite® 8014 plechovka**

- Prostriedok proti zadieraniu bez obsahu kovu s potravinárskou akosťou
- Pre časti z nehrdzavejúcej ocele
- Vhodné do mokrého prostredia

**H1 NSF reg. č.: 123004**

# Povrchová úprava a prevencia proti korózii

- Stabilizácia existujúcej korózie
- Zabránenie ďalšiemu šíreniu korózie
- Zabránenie elektrochemickej korózii
- Zvýšenie trenia klinových remeňov



**Riešenie**

Popis	kvapalina v spreji	impreg. prostriedok proti korózii	zinkový sprej	zinkový sprej Teroson
Farba	číra žltá	matná čierna	svetlosivá	tmavosivá
Teplotný rozsah	-	-	-50 °C až +550 °C	-30 °C až +550 °C
Veľkosti balenia	400 ml aerosól	90 ml, 200 ml	400 ml aerosól	400 ml aerosól



**Loctite® 8005**  
Adhézný sprej na remene

- Zabraňuje preklízávaniu
- Zvyšuje trenie všetkých druhov remeňov
- Predlžuje životnosť remeňa



**Loctite® 7500**  
Odhrdzovač

- Premieňa jestvujúcu koróziu na stabilnú bázu
- Chráni povrchy pred koróziou
- Vytvrdený produkt sa správa ako primer pripravený na lakovanie
- Pre kovové potrubia, ventily, tvarovky, zásobníky, ohrady, bezpečnostné zábradlia dopravníky, stavebné a poľnohospodárske zariadenia



**Loctite® 7800**  
Zinkový sprej

- Vynikajúca katódová ochrana na železných kovoch
- Obnovuje ochranu galvanizovaných dielcov
- Typické použitia: vyspravenie kovových dielcov po zváraní, dlhodobá ochrana kovových montážnych spojov



**Zinkový sprej Teroson**

- Vynikajúca katódová ochrana na železných kovoch
- Obnovuje ochranu galvanizovaných dielcov
- Typické použitia: vyspravenie kovových dielcov po zváraní, dlhodobá ochrana kovových montážnych spojov

## Havarijné opravy

**O-krúžky**  
oprava a výmena

**oprava**  
**nekonštrukčných**  
**závad**

**indikátor prasklín**

**súprava na opravu**  
**potrubí**

### Riešenie

**sada na**  
**O-krúžky**

**3463**

**7100**

**5070**

### Popis

- Eliminuje potrebu zásoby O-krúžkov rozličných veľkostí

- Oceľovým práškom plnená tvarovateľná tyčinka
- Ideálne na havarijné utesňovanie netesných nádrží a potrubí

- Uľahčuje detekciu mikronetesností ako aj väčších netesností v plynových rozvodných systémoch

- Súprava na opravy potrubí s jednoduchým použitím
- Používa sa na dočasné a strednodobé opravy potrubí



#### Sada na O-krúžky Loctite®

- Zabráni nevyhnutnosti kompletnej demontáže
- Spoje odolávajú vode/oleju a sú tak pevné ako samotná guma
- Súprava obsahuje: 7 šnúr z nitrilovej gumy so štandardným priemerom, upínací prípravok, bezpečnostný nôž. Sada neobsahuje sekundové lepidlo Loctite® 406



#### Loctite® 3463 Metal Magic Steel™ tyčinka

- Čas spracovateľnosti 3 minúty – čas tuhnutia 10 minút
- Priľne aj na vlhké povrchy a vytvrdzuje sa aj pod vodou
- Odolné voči chemikáliám a korózii
- Možno ju vŕtať, brúsiť a natierať
- Vyhladzuje zvar, vypĺňa praskliny a nadmerné otvory pre skrutky
- Balenie 50g a 114g



#### Loctite® 7100 Indikátor prasklín

- Produkuje bublinky tam, kde je prítomný únik
- Netoxické
- Nehorľavé
- Používa sa so všetkými druhmi plynov a ich zmesami, s výnimkou čistého kyslíka. Používa sa taktiež na železné, medené a plastové potrubia



#### Loctite® 5070 Sada na opravu potrubí

- Opravuje netesnosti potrubia v priebehu 1 hodiny
- Nie sú potrebné nijaké nástroje
- Maximálna teplota 120 °C
- Sada obsahuje: ochranné rukavice, produkt Loctite® 3463 Metal Magic Steel™ tyčinku a uretánom impregnovanú GRP pásku

# Príslušenstvo

- Ergonomický dizajn na ručnú aplikáciu lepidiel a kvapalín Loctite® priamo z ich originálneho balenia
- Pre jednoduché, ľahké, čisté a ručné dávkovanie kvapalín
- Redukuje odpad a kontakt s operátorom
- Vynikajúca kompatibilita s produktami Loctite®



**Loctite® 97001**  
Peristaltická ručná pumpa

- Prenosný aplikátor
- Možno ho naskrutkovať priamo na 250 ml balenie anaeróbného produktu
- Dávkuje od 0,01 do 0,04 ml



**STAKU pištoľ na 300 ml kartuše**  
Ručná dávkovacia pištoľ

- Ručný, manuálne ovládaný dávkovač pre všetky štandardné 300 ml kartuše
- Systém s rýchlym plnením, umožňujúci čistiť a jednoduchú výmenu kartuše



**Loctite® 97002**  
Pneumatická dávkovacia pištoľ na kartuše

- Ručná jednotka na 300 ml kartuše a 250 ml stláčacie tuby
- Integrovaný tlakový regulátor
- Rýchle uvoľnenie tlaku na minimalizáciu nábehového efektu



**Dvojitý kartušový dávkovač Loctite® 96001 / 97042 50 ml**

- Ručný dávkovač na 50 ml dvojitú kartušu (položka 96001 ručný / položka 97042 pneumatický)
- Pohodlný a nákladovo efektívny na aplikáciu produktu s minimálnym odpadom
- Vhodný pre zmiešavací pomer 1:1 / 1:2 / 1:10



**Dvojitý kartušový dávkovač Loctite® 96003 / 983437 200 ml**

- Ručný dávkovač pre 200 ml dvojitú kartušu (položka 96003 ručný / položka 983437 pneumatický)
- Pohodlný a nákladovo efektívny na aplikáciu produktu s minimálnym odpadom
- Vhodný pre zmiešavací pomer 1:1 / 1:2



**Dvojitý kartušový dávkovač Loctite® 983438 / 983439 400 ml**

- Ručný dávkovač pre 400 ml dvojitú kartušu (položka 983438 ručný / položka 983439 pneumatický)
- Pohodlná a nákladovo efektívna metóda na aplikáciu produktu s minimálnym odpadom
- Vhodný pre zmiešavací pomer 1:1 / 1:2



**Loctite® 1047326**  
Elektrická dávkovacia pištoľ na kartuše, 300 ml

- Silný nástroj na dávkovanie aj materiálov s vysokou viskozitou
- Pracuje s nabíjateľnou batériou, ktorá umožňuje aplikáciu až 80 kartuší s jednou náplňou



**Loctite® 98548**  
Stolný peristaltický dávkovač

- Pre nízku viskozitu, netixotropické lepidlá
- Na presné dávkovanie a kontrolovaný prietok
- Mnohostranné použitie ako ručná alebo poloautomatická pracovná stanica
- Nevyžaduje sa nijaký zdroj vzduchu



**Loctite® 98666**  
Injekčný dávkovací systém

- Analógové meradlo, digitálny časovač
- Všeobecný účel, dávkovanie produktov s rôznou viskozitou
- Dodáva opakované dávky v časovanom režime, resp. kvapky v nepretržitom režime
- Pre výroby balené v 10 ml alebo 30 ml injekčných aplikátoroch



**Loctite® 97009 / 97121 / 97201**  
Integrovaný poloautomatický dávkovací systém

- Kombinuje ovládač a zásobník do jednej jednotky
- Poskytuje digitálne časovacie ovládanie, prázdny a koncocyklový signál
- Vytlačovací ventil vhodný pre stacionárny alebo ručný režim nastavenia

### Loctite® riešenia v oblasti aplikácií

Produkty Loctite® sa používajú pre širokú škálu aplikácií v oblasti lepenia, zaistovania závitových spojov, upevnenia, tesnení a utesňovania závitov. Pri niektorých prácach stačí dávkovanie lepidiel a tesniacich materiálov ručne z fľaše alebo kartuše na spájané povrchy. V iných prípadoch sa však vyžaduje presnejšie ručné alebo stacionárne automatické dávkovanie.

Na splnenie tejto potreby spoločnosť Henkel vyvinula paletu zariadení špeciálne skonštruovaných tak, aby uskutočňovala aplikáciu produktov Loctite® ekonomicky, rýchlo, presne a čisto. Technológia zariadení Henkel umožňuje našim zákazníkom aplikovať produkty v rôznych množstvách.


Firma Henkel poskytuje kompletnú modulovú líniu Loctite® dávkovacích zariadení, ktorá siaha od jednoduchých ručných dávkovačov k plne automatizovaným systémom, vrátane dávkovacích monitorov, buď prietokovým monitorovaním alebo detekciou na samotnom výrobku. Firma Henkel tiež poskytuje svetlometové a reflektorové vytvrdzovacie systémy, potrebné pre vytvrdzovanie UV lepidiel, prispôbené potrebám zákazníka.

Okrem dostupného štandardného vybavenia môže firma Henkel navrhovať a stavať zariadenia založené na požiadavkách zákazníkov, aby poskytovala jedinečné aplikačné riešenia. Štandardný rozsah robotov x/y uľahčuje automatizáciu procesu montáže. Automatizované a špeciálne príslušenstvo je k dispozícii na požiadanie.




# Príslušenstvo


## 1<sup>1/2</sup>" Pružné dávkovacie hroty. Dávkovacia ihla, polypropylén (PPF), špirálový závit

Produkt	Č. položky (50 kusov)	IDH číslo	Farba	Rozmer	Vnútorný priemer
	97229	142640	jantárová	15	1,37
	97230	142641	zelená	18	0,84
	97231	142642	ružová	20	0,61
	97232	142643	červená	25	0,25








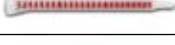

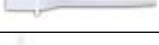

## 1<sup>1/4</sup>" Kužeľové dávkovacie hroty. Dávkovacia ihla, polyetylén – kužeľový (PPC), špirálový závit

Produkt	Č. položky (50 kusov)	IDH číslo	Farba	Rozmer	Vnútorný priemer
	97221	88660	sivá	16	1,19
	97222	88661	zelená	18	0,84
	97223	88662	ružová	20	0,61
	97224	88663	modrá	22	0,41

## 1/2" Dávkovacie hroty s vysokou presnosťou. Dávkovacia ihla, nehrdzavejúca oceľ – Standard (SSS), špirálový závit

Produkt	Č. položky (50 kusov)	IDH číslo	Farba	Rozmer	Vnútorný priemer
	97225	88664	jantárová	15	1,37
	97226	88665	zelená	18	0,84
	97227	88666	ružová	20	0,61
	97228	88667	červená	25	0,25

## Ďalšie dávkovacie hroty a príslušenstvo

Produkt	Č. položky	IDH číslo	Popis
	97216	303605	10 cc Injekčná štartovacia súprava
	97233	88672	Luer-Lok® adaptérová súprava, 20 Luer-Loks® a 5 ks adaptérov
	97238	218272	Dávkovacia ihla, nehrdzavejúca oceľ – vystlaná PTFE (SSTL), 25 rozmer (balenie po 50 ks)
	97248	218275	Luer-Lok klobúčiky na hroty (50 balenie)
	97262	218288	Balenie s výberom ihiel: po 2 kusy z každého druhu dávkovacích ihiel
	97290	397462	Celoplastový presný dávkovací hrot, 20 rozmer (50 balenie)
	97511	530835	Trojité hubica – pomáha odstraňovať bubliny pri použití anaeróbnych produktov (balenie po 10 ks)
	984569	478562	Súprava štvorcových zmiešavacích špičiek 50 ml, 10 ks Statický zmiešavač SQ 5.3-24
	984570	478563	Súprava štvorcových zmiešavacích špičiek pre 200/400 ml, 10 ks Statický zmiešavač SQ 7.5-24
	K1003100	88805	Tvarovateľný dávkovací hrot, číslo 21/ 0,5 mm (balenie po 50 ks)
	K1003200	142674	Tvarovateľný dávkovací hrot, číslo 12 / 2 mm, (balenie po 50 ks)

## Údržbársky seminár

**Údržbársky seminár je praktický školiaci program o používaní produktov Loctite® pri údržbách, opravách a generálnych opravách.**

Tento program poskytuje vašej pracovnej sile znalosti a nástroje na vykonávanie nasledujúceho:

- zvýšenie spoľahlivosti
- zvýšenie bezpečnosti
- úspora času
- zníženie spotreby produktov
- zníženie nákladov na energiu

**Ponúkame výcvikové moduly pre nasledujúce aplikácie:**

- **Štandardné školenie zabezpečenia spoľahlivosti zariadení**

- zaisťovanie závitových spojov
- plošné tesnenie
- tesnenie potrubí a závitov
- upevňovanie valcových dielcov

- **Školenie v oblasti riešení pre údržbu**

- renovácia kovov
- lepenie
- mazanie
- flexibilné tesnenie a lepenie
- povrchová ochrana a prevencia proti korózii

- **Dodatočné školenie**

- čistenie

**Kľúčové črty Údržbárskeho semináru:**

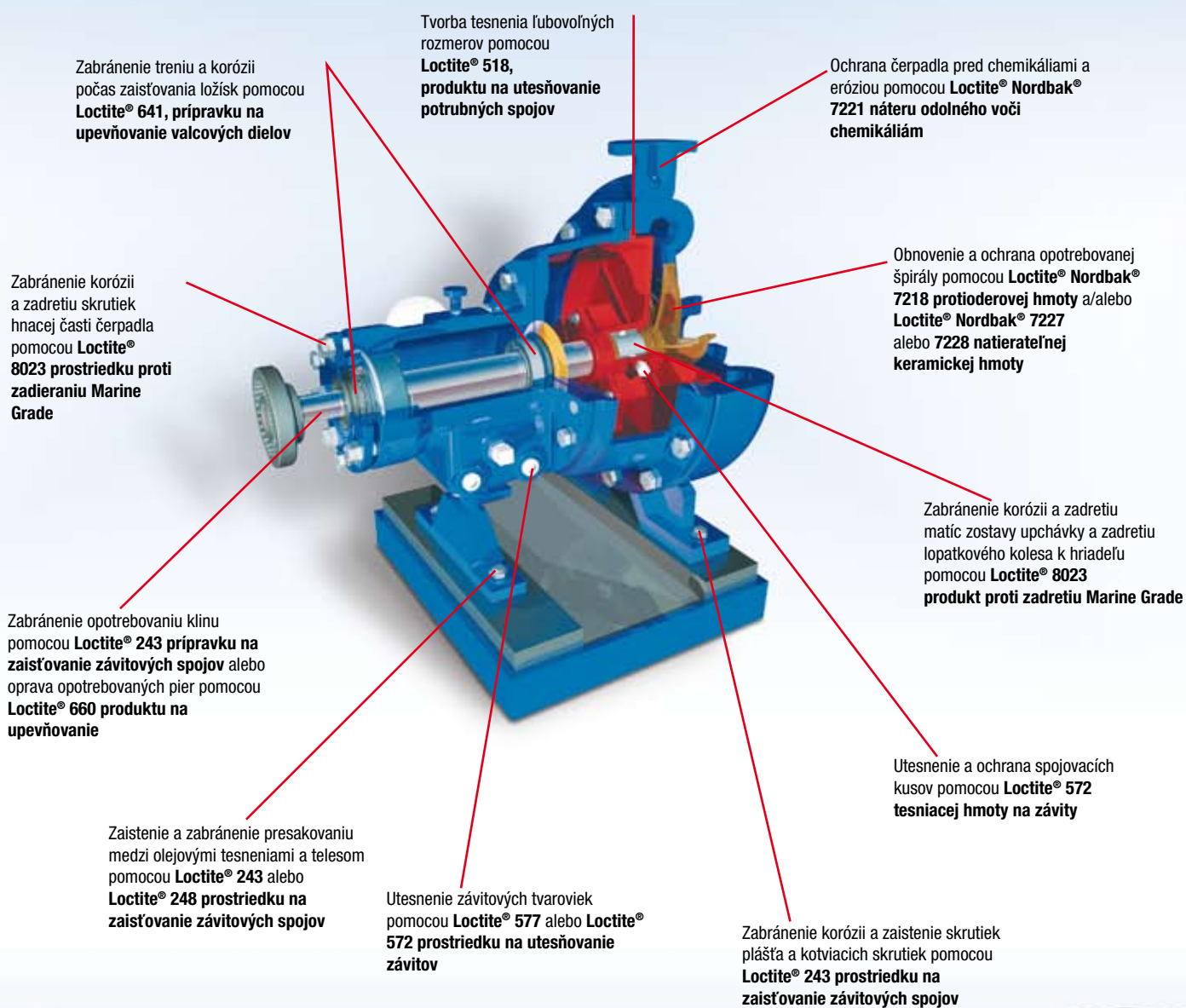
- predbežná prehliadka pracoviska
- praktické školenie
- využitie v každom odvetví
- vykonávané na mieste
- dodané školiace materiály
- prehľad príčin porúch a spôsobov prevencie
- štandardný 2-hodinový workshop možno ušiť na mieru vašim potrebám prostredníctvom prehliadky po prevádzke a predbežnej prehliadky
- použitie získaných informácií ihneď v prevádzke



# Čerpadlá a centrifúgy

- Predchádzanie nákladným haváriám
- Zvýšenie spoľahlivosti a výkonu
- Tesnenie ľubovoľnej veľkosti alebo tvaru
- Utesnenie závitov pri nízkych teplotách
- Zabránenie treniu a korózii

Telesá čerpadiel, obežné kolesá a špirály sa opotrebovávajú vplyvom korózie, erózie, kavitácie a mechanického poškodenia. Všetky tieto formy poškodenia možno účinne a ekonomicky opraviť pomocou produktov Loctite®.



Priemyselné centrifúgy, používané na oddeľovanie, čistenie, extrahovanie a umývanie rozličných materiálov v priemyselných sférach, podliehajú silnému opotrebovaniu. Produkty Loctite® a Teroson pomáhajú predĺžovať ich životnosť pri súčasnom zachovaní nízkych nákladov.

Tvorba jednoliateho filmu na celom povrchu vonkajšieho plášt'a vane pomocou **Loctite® Nordbak® 7221 produktu odolnému voči chemikáliám** alebo **Loctite® Nordbak® striekateľnej keramiky**

Zabránenie korózii a zadretiu zarovnávacích kolíkov pomocou **Loctite® 8009 prostriedku proti zadieraniu do ťažkých podmienok**

Nanesenie vrstvy na celý povrch alebo vyplnenie medzery medzi hrotmi dopravníka z karbidu wolfrámu pomocou **Loctite® Nordbak® 7227/7228 natierateľnej keramiky**

Lepenie umelého povrchu alebo iného prídavného zariadenia pomocou **Loctite® Hysol® 9492 viacúčelového epoxidu** – pre vysoké teploty na vnútorný povrch vane

Utesnenie prírubových spojov komponentov vane pomocou **Loctite® 128068 tesnenia prírubových spojov**

Zabránenie uvoľneniu a korózii príchytiek vane tak, aby sa zabezpečila spoľahlivosť tesnenia pomocou **Loctite® 243** alebo **Loctite® 248 prostriedku na zaistovanie závitových spojov so strednou pevnosťou**

Nanesenie vrstvy na celý vnútrojšok telesa pomocou **Loctite® Nordbak® keramiky nanášateľnej sprejom** na ochranu pred koróziou. Na výstupe výliskov nanesenie vrstvy na vnútorný povrch zberača kalu pomocou **Loctite® Nordbak® 7219 zmesi odolnej voči veľkým nárazom** v oblastiach so silnou abráziou spôsobovanou nárazmi

Prilepenie valca zo spekaného karbidu wolfrámu do radiálnych otvorov okolo konca vane pomocou **Loctite® Nordbak® 7228 natierateľnej keramickej hmoty**. Ochrana hrdla pre výstup hrubých nečistôt pomocou **Loctite® Nordbak® 7219 hmoty odolnej voči veľkým nárazom**

Kontrola hluku pomocou **Teroson Terodem zvukoizolačného materiálu** na základovom ráme a na chrániči klinového remeňa

Upevnenie kĺbu medzi ložiskami vane a dopravníka pomocou **Loctite® 603** alebo **Loctite® 641 produktom na upevňovanie valcových dielov**. Oprava opotrebovaných valcovitých hriadeľov pomocou epoxidu s kovovou výplňou **Loctite® Hysol® 3478 Superior Metal**

Utesnenie a zablokovanie tvarovky a potrubia mazacieho systému v ľubovoľnom uhle **tesniacimi produktami na závitoch Loctite® 577** alebo **Loctite® 572**



# Prevodovky a hriadele

- Predchádzanie nákladným haváriám
- Zvýšenie spoľahlivosti a výkonu
- Tesnenie ľubovoľnej veľkosti alebo tvaru
- Utesnenie závitov pri nízkych teplotách
- Zabránenie treniu a korózii

Prevodovky sú konštruované tak, aby poskytovali používateľom pružnosť, presnosť, výkon a spoľahlivosť v širokom spektre moderných aplikácií prenosu sily. Produkty Loctite® pomáhajú zabezpečovať spoľahlivú prevádzku, predlžovať životnosť a skracať opravy a tým minimalizovať prestoje.

Odstránenie vytvrdených chemických tesnení z povrchu odmontovanej príruby pomocou **Loctite® 7200 odstraňovača tesnení**

Zabránenie preklzovaniu a treniu ložísk pomocou **Loctite® 603** alebo **Loctite® 641 produktu na upevňovanie valcových dielov**

Zabránenie korózii, zadretiu a uvoľneniu skrutiek pomocou **Loctite® 243** alebo **Loctite® 248 zaistovacím produktom na závitoch so strednou pevnosťou**

Utesnenie tuhých dielov bez tesnenia a vyrovnávacích podložiek pomocou **Loctite® 518** alebo **Loctite® 128068**

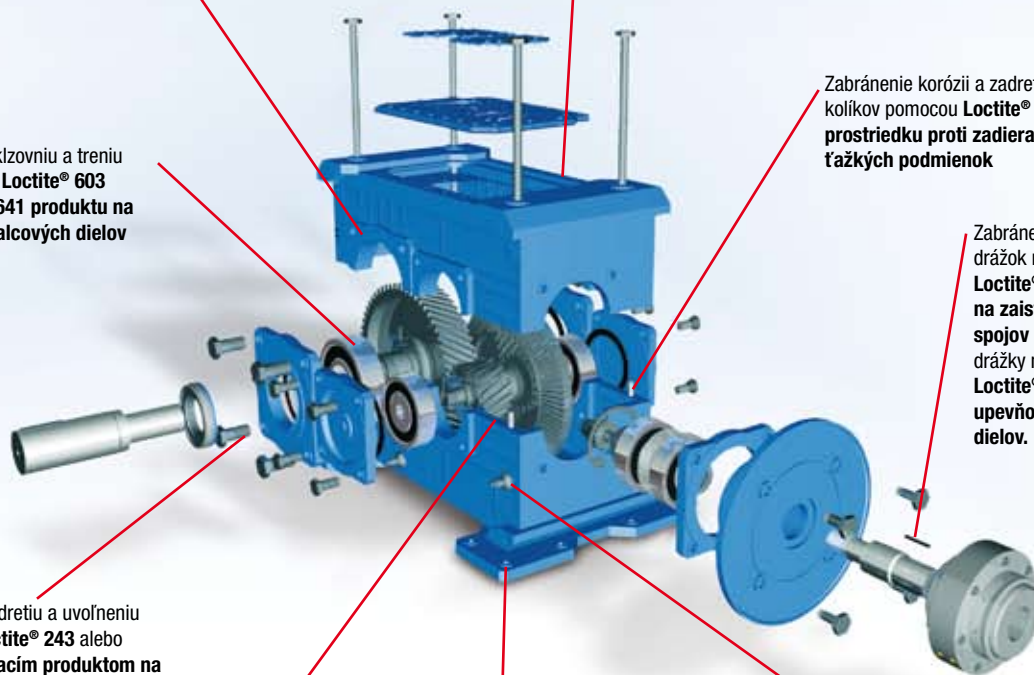
Zabránenie uvoľneniu montážnych skrutiek pomocou **Loctite® 2701 produktu na zaistenie závitov s vysokou pevnosťou**

Vytvorenie tesnenia ľubovoľnej veľkosti alebo tvaru: pre pružné kryty a kryty s veľkým rozstupom skrutiek je vhodný **Loctite® 5910 tesniaca hmota na príruby**; pre tuhé zostavy je vhodný **Loctite® 518 tesniaca hmota na príruby**

Zabránenie korózii a zadretiu vodiacich kolíkov pomocou **Loctite® 8009 prostriedku proti zadieraniu do ťažkých podmienok**

Zabránenie opotrebovaniu drážok na perá pomocou **Loctite® 243 prostriedku na zaistovanie závitových spojov** alebo oprava drážky na perá pomocou **Loctite® 660 produktu na upevňovanie valcových dielov**.

Utesnenie a zaistenie tvarovky v ľubovoľnom uhle pomocou **Loctite® 577** alebo **Loctite® 572 tesniacimi hmotami na závitoch**



Väčšina zostáv hriadeľov funguje v drsných prostrediach a prevádzkových podmienkach, čo má za následok opotrebovanie, eróziu, koróziu a netesnosti. Komplexný rad produktov Loctite® poskytuje všetky technológie potrebné na minimalizovanie nákladných prestojov, zlepšovanie spoľahlivosti a dramatické znižovanie nákladov.

#### Ďalšie produkty:

##### Loctite® 7063 čistiaci a odmasťovač:

- používa sa pri všetkých metódach opráv, na čistenie dielcov pred lepením

##### Loctite® 7649 aktivátor:

- používa sa v kombinácii s anaeróbnym produktom
- zvyšuje rýchlosť vytvrdzovania na pasívnych povrchoch, ako je nehrdzavejúca oceľ, hliník a pokované alebo pasivované kovy

##### Loctite® 8192 mazivo na vytvorenie suchého filmu

##### Uvoľňovací prípravok:

- používa sa ako uvoľňovací prípravok pri metóde opráv na paralelných perách a drážkach

#### Proaktívna údržba:

##### Loctite® 8023:

- zabránenie opotrebovaniu spôsobeného trením
- zabránenie korózii

#### Opuzdrenie:

##### Loctite® 603 a 648 produkty na upevnenie:

- na silno opotrebované hriadele
- určené na silné zaťaženie
- odporúča sa použiť opuzdrovací materiál podobný pôvodnému materiálu hriadeľa

#### Lepenie:

##### Loctite® 603, 648, 660 produkty na upevňovanie dielov a Loctite® Hysol® 9466 A&B epoxid:

- obnova opotrebovaných alebo nesprávne opracovaných dielcov pomocou opravných lepidiel
- výber lepidla závisí od hĺbky opotrebovania

#### Proaktívna údržba:

##### Loctite® 243 a 248 prostriedky na zaistovanie závitových spojov:

- zabránenie uvoľňovaniu závitov
- odstránenie mikropohybov, ktoré vedú k treniu
- zabránenie opotrebovaniu klinovej drážky
- prevencia proti korózii

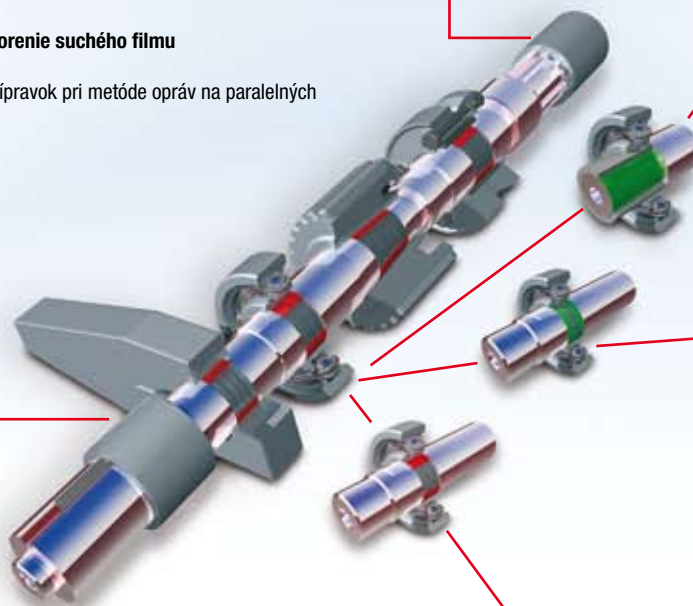
#### Obnova:

##### na silno opotrebované hriadele Loctite® Hysol® 3478 A&B epoxid plnený kovom:

- obnova opotrebovaných povrchov pomocou epoxidu plneného kovom
- opracovanie hriadeľa po oprave na pôvodný priemer

#### Loctite® 660 a Loctite® 7649 aktivátor:

- fixácia súčiastky namontovanej na hriadeľi na opotrebovaný povrch



# Index

Číslo produktu	Opis	Balenie	IDH číslo	Strana
222	na zaistovanie závitov, nízka pevnosť	10 ml	195741	10
		50 ml	142485	
		250 ml	142486	
243	na zaistovanie závitov, stredná pevnosť	10 ml	142506	10
		50 ml	142507	
		250 ml	135357	
248	na zaistovanie závitov, stredná pevnosť, polotuhá konzistencia	9 g	540498	11
		19 g	540491	
268	na zaistovanie závitov, vysoká pevnosť, polotuhá konzistencia	19 g	540907	11
270	na zaistovanie závitov, vysoká pevnosť	50 ml	142553	11
		250 ml	142554	
2701	na zaistovanie závitov, vysoká pevnosť	5 ml	195911	11
		250 ml	195725	
278	na zaistovanie závitov, vysoká pevnosť	50 ml	?	11
		250 ml	?	
290	na zaistovanie závitov, Wicking	50 ml	142568	10
		250 ml	142569	
319/7649	sada na lepenie kovu na sklo	5 g / 4 ml	249998	20
330/7388	sada MULTI-BOND®	50 ml / 40 ml	230054	21
330	štruktúrne lepidlo, tvrdené, nemiešateľné	315 ml	135407	21
326	anaeróbne lepidlo	50 ml	142445	20
		250 ml	195530	
3421 A&B	štruktúrne lepidlo, všeobecné použitie	50 ml	255074	20
3421 A	štruktúrne lepidlo, všeobecné použitie	1 kg	431949	20
		20 kg	588012	
3421 B	štruktúrne lepidlo, všeobecné použitie	1 kg	431948	20
		20 kg	588378	
3430 A&B	štruktúrne lepidlo, rýchlo sa vytvrdzujúce, ultračíre	25 ml	142517	21
3450 A&B	štruktúrne lepidlo, rýchlo sa vytvrdzujúce, čierne	25 ml	471927	21
3463	Metal Magic Steel™ tyčinka	50 g	562728	41
		114 g	265628	
3471 A&B	Metal Set S1, tmel, súprava nádobiek	500 g	229176	26
3472 A&B	Metal Set S2, tekutý, súprava nádobiek	500 g	229175	26
3473 A&B	Metal Set S3, rýchly tmel, súprava nádobiek	500 g	229174	26
3474 A&B	Metal Set M, proti opotrebeniu, súprava nádobiek	500 g	195891	27
3475 A&B	Metal Set A1, viacúčelový, súprava nádobiek	500 g	229173	27
3478 A&B	Superior Metal, súprava nádobiek	453 g	209822	27
3479 A&B	Metal Set HTA, odolný voči vysokým teplotám, súprava nádobiek	500 g	195826	27
401	sekundové lepidlo, všeobecné použitie	20 g	142575	19
		50 g	142576	
		500 g	142578	
406	sekundové lepidlo, nízka viskozita	20 g	142580	18
		500 g	142581	

Číslo produktu	Opis	Balenie	IDH číslo	Strana
4062	sekundové lepidlo, veľmi nízka viskozita	500 g	234076	19
4204	sekundové lepidlo, vysoké teploty	20 g	142746	19
431	sekundové lepidlo, na porézne povrchy, vysoká viskozita	20 g	142745	19
		500 g	195693	
435	sekundové lepidlo, tvrdené gumou, číre	20 g	871787	18
454	sekundové lepidlo, gél na všeobecné použitie	3 g	195906	18
		20 g	142597	
480	sekundové lepidlo, tvrdené gumou, čierne	20 g	142411	18
		500 g	231018	
4850	pružné sekundové lepidlo	20 g	373353	19
		500 g	373354	
5070	sada na opravu potrubia	2" x 6' páska	255861	41
510	plošné tesnenie, pevné časti, vysoké teploty	50 ml	142608	15
		250 ml	142609	
5145	pružné tesnenie, nekorozívne	40 ml	88318	22
		300 ml	355811	
518	plošné tesnenie, pevné časti	25 ml	142286	15
		50 ml	142456	
		300 ml	142464	
5203	plošné tesnenie, nízka pevnosť	300 ml	170682	14
5331	tesnenie na závit, plasty	100 ml	142492	12
5366	pružné tesnenie, číre	310 ml	142494	23
5367	pružné tesnenie, biele	310 ml	142493	23
5368	pružné tesnenie, čierne	310 ml	142495	23
5398	pružné tesnenie, vysoké teploty, červené	310 ml	195794	23
5399	pružné tesnenie, vysoké teploty, červené	310 ml	142496	23
542	tesnenie trubkových spojov, hydraulických a pneumatických	10 ml	142434	12
		50 ml	142435	
		250 ml	142437	
573	plošné tesnenie, pevné časti	50 ml	142613	14
		250 ml	142614	
55	tesniaca niť na závit	50 ml	527319	12
		150 ml	252831	
561	tesniaci prostriedok, polotuhý	19 g	540921	13
5610	pružné tesnenie, dvojkomponentné, čierne	400 ml	1043815	22
5699	plošné tesnenie, veľké medzery / odolné voči glykolu	300 ml	142480	15
572	tesnenie trubkových spojov, pomalé vytvrdzovanie	50 ml	142611	13
		250 ml	142612	
574	tesnenie pevných prírub, gél	50 ml	142616	14
		250 ml	231561	
577	tesnenie trubkových spojov, všeobecné použitie	50 ml	142454	13
		250 ml	234570	
586	tesnenie trubkových spojov, vysoká pevnosť, meď / mosadz	50 ml	142462	13

# Index

Číslo produktu	Opis	Balenie	IDH číslo	Strana
5910	plošné tesnenie, veľké medzery / pružné	300 ml	142491	15
5970	plošné tesnenie, veľké medzery / neoximický	300 ml	392399	15
603	prípravok na upevnenie, vysoká pevnosť, odolný voči oleju	10 ml	142441	17
		50 ml	142442	
		250 ml	142443	
620	prípravok na upevnenie, vysoká pevnosť, vysoké teploty	50 ml	234779	17
		250 ml	142466	
638	prípravok na upevnenie, vysoká pevnosť	10–ml	142619	17
		50 ml	135518	
		250 ml	142448	
641	prípravok na upevnenie, stredná pevnosť	50 ml	142437	16
648	prípravok na upevnenie, stredná pevnosť a teplota	5 ml	195912	17
		50 ml	135525	
		250 ml	142450	
660	prípravok na upevnenie, oprava veľkých medzier	50 ml	142455	16
7039	čistiaci sprej na kontakty	400 ml	303145	31
7063	čistič a odmasťovač na malé dielce	400 ml	458648	31
	čistič a odmasťovač na malé dielce, plechovka	10 l	149293	
7070	čistič a odmasťovač, plasty, aerosól	400 ml	88432	31
7070	čistič a odmasťovač, plasty, sprej	400 ml	88365	31
7200	odstraňovač tesnení, aerosól	400 ml	458654	31
7218	Loctite® Nordbak® protioderová hmota	1 kg	255890	28
7219	Loctite® Nordbak® protioderová hmota - vysokoodolná	1 kg	255891	28
7221	Loctite® Nordbak® chemicky odolný náter	5.4 kg	735862	29
7222	Loctite® Nordbak® puty pasta	1.3 kg	735864	28
7226	Loctite® Nordbak® protioderová hmota, pneu-wear	1 kg	255892	29
7227	Loctite® Nordbak® protioderová hmota - brúsiteľná keramika	1 kg	255893	29
7228	Loctite® Nordbak® protioderová hmota - brúsiteľná keramika	1 kg	255894	29
7229	Loctite® Nordbak® protioderová hmota - vysoké teploty	10 kg	255895	29
7230	Loctite® Nordbak® protioderová hmota - vysoké teploty	10 kg	255896	28
7234	Loctite® Nordbak® keramická zmes	1 kg	254469	29
7239	primer na plasty, CA (všetky druhy)	4 ml	333360	32
7240	aktivátor, anaeróbny	90 ml	333369	33
7452	aktivátor	500 ml	399524	33
7457	aktivátor	150 ml	142747	33
7455	postaktivátor	25 ml	231985	32
		500 ml	135327	
7500	odhrdzovač	200 ml	142253	40
7649	aktivátor	150 ml	142479	33
		500 ml	135252	
770	primer	10 g	142624	32
770	primer	300 g	88609	
7800	zinkový sprej, lesklý, aerosól	400 ml	303140	40

Číslo produktu	Opis	Balenie	IDH číslo	Strana
Zinkový sprej Teroson	zinkový sprej	400 ml	333170	40
7840	čistiaci a odmasťovací prostriedok na veľké časti (koncentrát)	5 l	235338	30
		20 l	235341	
		200 l	235343	
7850	čistiaci prostriedok na ruky	400 ml	195844	30
		3 l	215494	
7855	čistiaci prostriedok na ruky pre lakérovateľov a montážnikov	400 ml	235321	30
Teroson MO Universal	sprej s viacnásobným účinkom	400 ml	232429	34
		4,5 l	841026	
8005	adhézny sprej na remene	400 ml	458643	40
8008	mazivo proti zadieraniu na báze medi	454 g	503147	39
		113 g	503392	
8009	prípravok proti zadieraniu pre náročné aplikácie	454 g	504219	38
8011	mazivo na reťaze, vysoké teploty	400 ml	142526	35
8013	vysoko čistý prípravok proti zadieraniu, uzáver so štetcom	454 g	504588	38
8014	potravinárske mazivo natierateľné štetcom	907 g	505467	39
8021	silikónový olej, aerosól	400 ml	458646	35
8023	prostriedok proti zadieraniu Marine Grade, uzáver so štetcom	454 g	504618	38
8025	prostriedok proti zadieraniu s obsahom Niklu, aerosól	400 ml	488375	38
	prostriedok s obsahom Niklu, fľaša	1 l	488374	
8030	rezný olej, fľaša	250 ml	142558	35
8031	rezný olej, aerosól	400 ml	303133	35
8040	uvoľňovač-zmrazovač, aerosól	400 ml	760225	35
8065	tyčinka proti zadieraniu s obsahom medi	20 g	525380	39
8101	mazivo na reťaze, tyčinka	400 ml	303134	37
8102	mazivo na vysoké teploty, kartuša	400 g	142540	37
	mazivo na vysoké teploty, prechovka	1 l	142544	
8103	MoS <sub>2</sub> mazivo, kartuša	400 g	142541	37
8104	silikónové mazivo, tuba	75 ml	142550	37
	silikónové mazivo, plechovka	1 l	142546	
8105	minerálne mazivo, kartuša	400 g	142542	36
8106	univerzálne mazivo, plechovka	1 l	142548	36
8150	mazný kov, tuba	500 g	142256	39
	mazný kov, plechovka	1 kg	197472	
8151	prípravok proti zadieraniu s obsahom hliníka, aerosól	400 ml	142404	39
8154	MoS <sub>2</sub> montážny sprej	400 ml	303135	39
8156	protizáderová pasta bez obsahu kovov, plechovka	500 g	303146	39
8191	MoS <sub>2</sub> protizáderová pasta – aerosól	400 ml	142532	34
8192	PTFE mazivo, aerosól	400 ml	142533	34
8201	5 násobný sprej, aerosól	400 ml	458642	35
9466 A&B	štruktúrne lepidlo, tvrdené	50 ml	451198	21
		400 ml	415200	
9466 A	štruktúrne lepidlo, tvrdené	1 kg	446309	21

# Index

Číslo produktu	Opis	Balenie	IDH číslo	Strana
9466 B	štruktúrne lepidlo, tvrdené	1 kg	446320	21
9492 A&B	štruktúrne lepidlo, vysoké teploty	50 ml	468287	21
9492 A	štruktúrne lepidlo, vysoké teploty	1 kg	564195	21
9492 B	štruktúrne lepidlo, vysoké teploty	1 kg	564196	21
96001	ručný aplikátor na dvojité kartuše 1:1, 2:1; 50 ml	prísl.	267452	42
96003	ručný aplikátor na dvojité kartuše 1:1, 2:1; 200 ml	prísl.	267453	42
97001	ručný dávkovač na 250 ml kartuše	prísl.	88631	42
97002	ručný dávkovač na 300 ml kartuše	prísl.	88632	42
97009	poloautomatický dávkovací systém	prísl.	215845	43
97040	ručný dávkovací systém na 300 ml kartuše	prísl.	476903	42
97042	pneumatická apikačná pištoľ na 50 ml dvojkartuše 1:1, 2:1, 10:1	prísl.	476898	42
97121	dávkovací hadicový ventil	prísl.	88650	43
97201	nožný spínač pre integrovaný poloautomatický aplikačný systém	prísl.	88653	43
983437	pneumatický aplikátor na 200 ml dvojité kartuše 1:1, 2:1;	prísl.	218315	42
983438	ručný aplikátor na 400 ml dvojité kartuše 1:1, 2:1;	prísl.	218312	42
983439	pneumatický aplikátor na 400 ml dvojité kartuše 1:1, 2:1;	prísl.	218311	42
98548	peristaltický dávkovač	prísl.	769914	42
98666	injekčný dávkovací systém	prísl.	883976	43
1047326	elektrický dávkovací systém	prísl.	1047326	42
oprava O-krúžkov	sada na opravu O-krúžkov	sada	142407	41
Terostat 9120	MS polymér, čierny	310 ml	267084	24
	MS polymér, šedý	310 ml	274943	
	MS polymér, biely	310 ml	252257	
Terostat 9220/9380	MS pružné lepenie, čierny = Terostat 9220	310 ml	265673	25
	MS elastické lepenie, biely = Terostat 9380	310 ml	100149	
Terostat MS 930	MS polymér, čierny	310 ml	261896	24
	MS polymér, šedý	310 ml	100139	
	MS polymér, biely	310 ml	264872	
Terostat MS 930	MS polymér, biely	570 ml	191044	24
	MS polymér, šedý	570 ml	150334	
	MS polymér, biely	570 ml	150336	
Terostat MS 931	MS polymér, biely	310 ml	96576	24
Terostat MS 937	MS elastické lepenie, šedý	310 ml	265505	
	MS elastické lepenie, biely	310 ml	245532	
Terostat MS 939	MS elastické lepenie, čierny	310 ml	100146	25
	MS elastické lepenie, šedý	310 ml	99164	
	MS elastické lepenie, skoro biely	310 ml	178296	
	MS elastické lepenie, biely	310 ml	97325	
Terostat MS 9399	MS elastické lepenie, dvojitá kartuša, čierny	2 x 200 ml	964329	25

